

# SalvisLab Incucenter – Wärmetechnologie in Schweizer Präzision



swiss made +

**salvis**LAB

## Die Biosphäre nach Mass

SalvisLab Incucenters sind hochpräzise Spezialgeräte für Inkubationen im klinischen und im industriellen Laborbereich sowie für Qualitätskontrollen. Das exklusive IntelliFan-System von SalvisLab gewährt einheitliche, konstante Temperaturbedingungen an jeder Stelle des Innenraums – unabhängig von der Beschickung. Eine hohe Präzision ist über den gesamten Temperaturbereich gewährleistet. Die Innentür aus Sicherheitsglas erlaubt jederzeit die optische Prozesskontrolle ohne Wärmeverlust. Zur Unterstützung der Dekontamination lassen sich die Geräte bis auf +110 Grad Celsius aufheizen.



### ■ Schweizer Qualität und Design

Die SalvisLab Incucenters setzen Standards in Qualität und Design. Die Geräte werden in Schweizer Qualität gefertigt nach ISO9001 und bestechen durch Präzision, Zuverlässigkeit und Design.



#### ■ Hohe Nutzlast

Jedes Gerät ist standardmässig mit zwei Gitterrosten ausgerüstet. Sie sind für eine hohe Nutzlast konzipiert und die Gitterkonstruktion beeinträchtigt den Luftstrom nicht.



#### ■ Präzise Temperaturführung

Der PT100 Temperaturfühler garantiert eine präzise Temperaturführung exakt nach den Vorgaben der Programmierung. Die Geräte haben standardmässig eine Durchführung ( $\varnothing$  6mm) für Installationen von zusätzlichen Temperaturfühlern oder elektrischen Kabeln.

#### ■ Sicherheit durch Sauberkeit

Die SalvisLab Incucenters sind eine runde Sache. Sämtliche Übergänge zwischen Wänden, Decke und Grundfläche sind rund und bieten optimale Reinigungsbedingungen. Unerwünschten Keimen und Schmutz bleibt keine Ritze.



#### ■ Alles im Griff mit dem SalvisLab EasyMenu

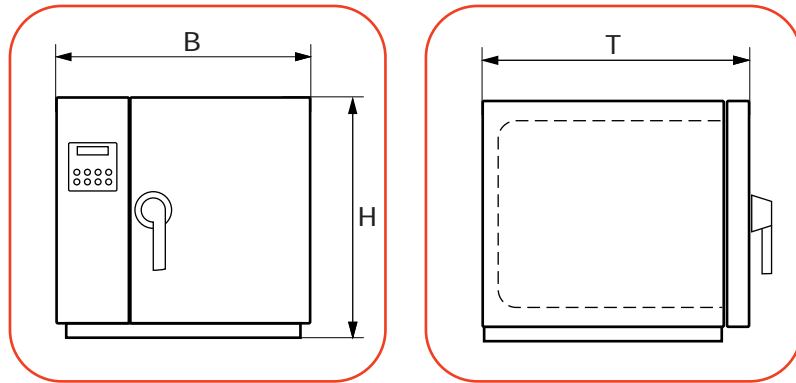
Das von SalvisLab entwickelte EasyMenu führt Sie in leicht verständlichen Schritten durch die Bedienung beziehungsweise Programmierung der Incucenters. Das beleuchtete LCD-Display des PID-Kontrollers mit Fuzzy Logic versorgt Sie während der gesamten Prozessdauer mit allen notwendigen Daten.

#### ■ Programmierbare Unabhängigkeit

Fünzig Programme zu 15 Programmschritten (je ein Gradient, eine Luftturbinendrehzahl, eine Zeitvorgabe pro Schritt) können die SalvisLab Incucenters speichern mit einer Programmdauer von bis zu 999 Stunden. Die eingebaute Echtzeituhr vereinfacht die Programmierung. Bei Stromausfall bleiben die Programme gespeichert.



# Technische Daten SalvisLab Incucenter



SalvisLab Incucenter	IC40	IC80	IC160	IC240	IC400
Nutzvolumen (l)	40	80	160	240	400
Max. Temperatur (°C)	110	110	110	110	110
Abmessung aussen (BxHxT) in mm	650 x 510 x 510	750 x 540 x 600	800 x 720 x 680	890 x 820 x 720	990 x 920 x 900
Abmessung innen (bxhxt) in mm	385 x 370 x 305	485 x 400 x 395	535 x 580 x 475	625 x 680 x 515	725 x 780 x 695
Gewicht (kg)	30	50	66	78	120
Tablare (standard/max)	1/8	1/8	2/8	2/9	2/9
Tablarbelastung max (kg)	26	26	26	20	15
Spannung, ± 10% (V)	230/115	230/115	230/115	230/115	230/115
Temperatur Variation bei 37°C (±°C)	0.7	0.7	0.7	1.0	1.0
Temperatur Fluktuation bei 37°C (±°C)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Microprozessor PID Controller	•	•	•	•	•
Alphanumerische LCD-Anzeige beleuchtet	•	•	•	•	•
Programmierung	•	•	•	•	•
- Programme x Schritte	50 x 15	50 x 15	50 x 15	50 x 15	50 x 15
- Temperatur, Zeit, Gradient	•	•	•	•	•
Timer (h)	999	999	999	999	999
RS232/RS422 Schnittstelle	•/opt	•/opt	•/opt	•/opt	•/opt
Sicherheitsklasse	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1

Technische Änderungen vorbehalten.

swiss made +

**salvisLAB**

Hersteller:  
 E. Renggli AG  
 Industrie-Ost  
 CH-6343 Rotkreuz/Schweiz  
 Tel. 0041 (0)41 798 14 44  
 Fax 0041 (0)41 790 38 03  
 salvislab@renggli.com  
 www.salvislab.com