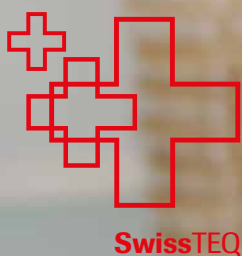


Zukunftsweisende Labortechnik



renggli

Laboratory
Systems

Tradition – Innovation.

Schweizer Tradition mit Zukunft

Renggli ist ein 1927 gegründetes Schweizer Familienunternehmen mit internationaler Ausrichtung als Laborkomplettanbieter. Als Marktführer in der Schweiz entwickelt und implementiert Renggli heute zukunftsweisende Labors für Forschung, Industrie, Medizin und Ausbildung.

Alles aus einer Hand



Unsere Kernkompetenzen

Beratungskompetenz

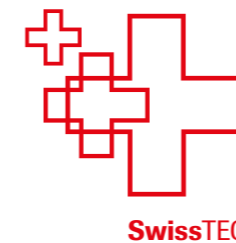
Unsere Laborexperthen unterstützen Sie in sämtlichen Belangen der Labortechnik und beraten Sie umfassend in Bezug auf geltende Normen, gesetzliche Vorschriften und Sicherheitsaspekte.

Planungs- und Engineering-Kompetenz

Unsere Spezialisten planen für Sie das Gesamtprojekt und übernehmen auch das Engineering. Von der lokalen Medienversorgung des Arbeitsplatzes bis hin zur Anbindung an die übergeordnete Haustechnik.

Systemkompetenz

Wir liefern nicht nur Laboreinrichtungen und -geräte, sondern ein Gesamtpaket aus Beratung, Planung/Engineering, Produktion, Installation, Instruktion sowie Wartung und Service. Dies garantiert Lösungen, die jahrzehntelang perfekt funktionieren.



Laborglasreinigung.



In einem Labor ist jeder Anwender darauf angewiesen, dass Analysen oder Mischungen mit perfekt gereinigten Laborutensilien durchgeführt werden. Die Sauberkeit der Mess- oder Mischbehälter hat entscheidenden Einfluss auf das Ergebnis.

Waschen/Trocknen

Kostengünstiges und reproduzierbares Reinigen ist das A und O im Laborbereich. In unserem Portfolio bieten wir ein breites Spektrum an Waschmaschinen, Trocknern und Kombilösungen zum Einbau in bestehende Laborfronten sowie als Untertisch- oder freistehende Modelle.

Die Reinigungsautomaten erfüllen sämtliche Anforderungen, um anwendungsspezifische Reinigungsprobleme praxisorientiert zu lösen. Durch die Möglichkeit der Programmierung von kundenspezifischen Waschprogrammen sowie die voneinander unabhängig bestückbaren Waschebenen können die Geräte optimal gemäss den Kundenbedürfnissen modifiziert werden.

In Kombination mit unseren LaboPur-Reinigungsmitteln werden hervorragende Ergebnisse erzielt.



Reinigungsmittel.



Kontaktieren Sie uns!
041 798 14 50

Saubere Laborutensilien sind massgeblich verantwortlich für ein optimales Ergebnis und somit ein Bedürfnis in jedem Labor. Bei der Wahl von LaboPur-Reinigungsmitteln entscheiden Sie sich für ein Produkt, welches nur biologisch gut abbaubare Tenside enthält und trotzdem hervorragende Reinigungsergebnisse erzielt.

Das LaboPur-Sortiment reicht von der Handseife und dem milden Universalreiniger für die Handreinigung bis hin zum hochaktiven Spezialreiniger und zu anderen Reinigungsmitteln für Waschautomaten. Die in flüssiger Form oder als Pulver erhältlichen Reiniger eignen sich für die routinemässige Reinigung medizinischer Geräte sowie für spezifische Reinigungen bis hin zum Lösen hartnäckiger Verschmutzungen und Ablagerungen auf dem Laborgeschirr. Sämtliche Vorgaben in den Bereichen Mikrobiologie, Abwasseranalytik oder der Forschung werden erfüllt.

Haben Sie ein Problem mit einer Verschmutzung? Unsere Spezialisten helfen Ihnen auf der Suche nach dem geeigneten Reinigungsmittel. Gerne konzipieren wir auch einen Sonderreiniger, welcher Ihren Anforderungen entspricht.

Onlineshop
www.labopur.ch



Trocknen & Brüten.



Kontaktieren Sie uns!
041 798 14 50

Egal, ob für den Industrie-, Medizin-, Biologie-, Pharma- oder Lebensmittelbereich: Trocknen und Brüten sind bei vielen Teilschritten in Produktion oder Forschung ein massgeblicher Faktor für ein optimales Ergebnis. Qualität ist das höchste Gebot, um im Labor genaue Testresultate zu erreichen. Diese sind nicht nur eine Frage des Fachwissens des Anwenders, sondern auch der Zuverlässigkeit, Qualität und Präzision der eingesetzten Geräte. Unser Angebot umfasst:

Wärme- und Trockenschränke

Kurze Aufheizzeiten und präzise Temperaturführung machen diese zu wahren Experten für Wärme- und Trocknungsaufgaben. Die Palette reicht vom Universalschrank über Sterilisatoren bis hin zu Vakuumtrockenschränken für oxidationsempfindliche Substanzen und thermolabile Stoffe. Durch diverse Optionen lassen sich unsere Geräte individuell auf Ihre Bedürfnisse anpassen.

Brutschränke

Für hochpräzise Inkubationen im klinischen, mikrobiologischen und industriellen Laborbereich bieten wir eine Vielzahl an Geräten. Unabhängig von der Beschickungsmenge und -art garantieren unsere Brutschränke, CO₂-Inkubatoren

und Kühlbrutschränke einheitliche und konstante Temperaturbedingungen an jeder Stelle des Innenraums und sorgen für ein schnelles und beständiges Wachstum von Mikroorganismen.

Klimaschränke

Auf die hohen Anforderungen für Stabilitätstests, Konditionierung, Klimaprüfung oder Alterung sind die Klimaschränke perfekt ausgelegt. Temperatur und Feuchte verteilen sich homogen und stabil über den gesamten Innenraum und erzeugen so das für Ihre Anwendung optimale Klima.

Wasser- und Ölbad

Komfortables, präzises und sicheres Temperieren oder Erwärmen von Salben, Emulsionen oder Nährlösungen. Ein grosses Sortiment an Wasser- und Ölbadern rundet unser Portfolio ab. Durch viele Zusatzeinrichtungen und Zubehör lässt sich jedes Gerät auf Ihre Anwendung ausrichten.



Kühlen & Tiefkühlen.



Kontaktieren Sie uns!
041 798 14 50

Im Medizinal-, Labor- und Industriebereich werden höchste Anforderungen an Qualität und Sicherheit der Kühlgeräte gestellt. Von der kommerziellen Biowissenschaft bis hin zur wissenschaftlichen Forschung, zuverlässige Hochleistungs-Kühl- und -Gefriergeräte sind von entscheidender Bedeutung.

Die Renggli AG bietet ein breites Spektrum an Kühlgeräten. Von Laborkühlschränken mit einer Kühlleistung von +20 °C bis -35 °C über Tiefkühlgeräte bis -150 °C bis hin zur Kühlzelle. Ob Plasma-Gefrierschränke, Kühlschränke für die Lagerung von Medikamenten oder Laborgefriertruhen, in unserem umfangreichen Angebot haben wir das richtige Gerät für Ihre Anwendung. Je nach Gerät gibt es verschiedene Optionen wie z. B. ATEX-Schutz, Glastüren, Innenraum aus Edelstahl oder eine Drehzahlregelung zum Senken des Stromverbrauchs. Für die Kühlung und Lagerung von sensiblen Gütern können wir somit eine auf Ihre individuellen Bedürfnisse massgeschneiderte Lösung bieten. Zudem ermöglicht ein breites Angebot an Lagerhilfen wie Lagergestellen und -boxen eine fachgerechte und effiziente Lagerung.



Als Fachspezialist im Bereich der Laborkälte planen und realisieren wir Kühlzellen. Kühlgeräte von bis zu 730 Litern Inhalt sind eine weitere Möglichkeit zur Lagerung von anspruchsvollem Kühlgut. Die grössten Kühlaggregate stellen somit eine echte Alternative zu Kältezellen dar.

Energieeffizienz und Ökologie sind uns wichtig. Damit unsere Geräte keinerlei schädliche Einflüsse auf die Ozonschicht und den damit verbundenen Treibhauseffekt haben, setzen wir nur natürliche Kältemittel ein.



Personenschutz.



Kontaktieren Sie uns!
041 798 14 50

Unsere Geräte im Bereich Personenschutz sind dazu bestimmt, Personen während der Anwendungen mit chemischen Produkten im Labor zu schützen. Durch die Filtration von Dämpfen und chemischen Partikeln aus der Luft wird nicht nur der Anwender vor Inhalationsrisiken geschützt, sondern auch der direkte Schadstoffausstoss in die Atmosphäre ausgeschlossen und somit aktiv zum Umweltschutz beigetragen.

Filterabzüge

Bei Arbeiten mit gefährlichen Dämpfen, Gasen und Partikeln schützen die Abzugsboxen den Anwender vor dem Inhalieren gefährlicher Substanzen. Dank dem modularen Aufbau der Filtrationskolonnen können in einem einzigen Gerät beide Filtrationstechnologien, Molekular- und Partikelfiltration, kombiniert werden. Die Laborabzüge werden dem Schutzbedürfnis Ihres Labors angepasst und individuell gemäss Ihren Wünschen ausgestattet.

Wiegearbeitsplätze

Die Wiegearbeitsplätze werden im Labor für anspruchsvolle Arbeiten mit Pulvern wie z. B. das Arbeiten mit Präzisionswaagen oder das Verarbeiten von Pellets, Kapseln oder Tabletten eingesetzt. Der laminare Luftstrom und die Partikelfilter sorgen für einen optimalen Anwenderschutz. Durch die vibrationsarme Konstruktion der Geräte sind hochpräzise Wiegearbeiten möglich.

Chemikalienschränke

Um die Inhalationsrisiken durch hohe die Konzentrationen von Dämpfen in der Laborluft zu reduzieren, werden Chemikalienschränke eingesetzt. Sie sind für die Aufbewahrung von zahlreichen Flaschen und anderen Behältern aus dem Labor geeignet und halten toxische und geruchsstarke Dämpfe zurück, die aus den Behältnissen der chemischen Produkte ausströmen. Die Molekular- und Partikelfilter verhindern den Schadstoffausstoss in die Atmosphäre. Durch die Luftumwälzung wird ausserdem die Laborluft gereinigt.



Personen- & Produkteschutz.



Mit unseren Geräten im Bereich Personen- und Produkteschutz schützen Sie Ihre Mitarbeiter, Produkte und die Umwelt zuverlässig. Unsere Geräte sind z. B. für mikrobiologische oder gentechnische Arbeiten oder für das Arbeiten mit Zellkulturen geeignet und kommen in den Bereichen Pharmazie, Chemie, Lebensmittelindustrie, Kosmetik, Medizintechnik, Elektronik sowie bei Forschungsinstituten und in Laboren zum Einsatz.

Laminar-Flow

Der Laminar-Flow ist eine Werkbank für den Produkteschutz. Sie ist in zwei Varianten, entweder mit vertikaler oder mit horizontaler Luftströmung, erhältlich. Durch die Partikelfiltration wird eine sterile, partikelfreie Arbeitsumgebung geschaffen und ein exzellenter Produkteschutz garantiert. Unschädliche Präparate, Zellkulturen oder andere Produkte werden somit vor schädlichen Einflüssen aus der Arbeitsumgebung geschützt.

Sicherheitswerkbanken

Die Sicherheitswerkbanken nach DIN EN 12469 sind hauptsächlich für das Arbeiten mit biologischen Stoffen konzipiert. Die Luftströmung und die Partikelfilter verhindern eine Kreuzkontamination und das Ausdringen von Mikroorganismen und Aerosolen und gewährleisten somit einen Personen-, Produkte- und Verschleppungsschutz.

Zytostatika-Werkbanken

Bei der sogenannten Zytostatika-Werkbank nach DIN 12980 ist eine zusätzliche HEPA-Vorfiltereinheit im Fussraum des Arbeitsbereichs integriert. Diese kann bei laufendem Betrieb der Werkbank kontaminationsfrei gewechselt werden. Im Gegensatz zur normalen Sicherheitswerkbank, welche hauptsächlich für das Arbeiten mit biologischen Stoffen konzipiert ist, werden Zytostatika-Werkbanken für Arbeiten mit hochaktiven Substanzen eingesetzt.



Vakuumtechnik.



Vakuum ist mittlerweile ein fester Bestandteil in der Forschung von Chemie, Biologie und Physik. Ausserdem ist es unverzichtbar in wichtigen Industrieprozessen. Mit unseren Vakuumpumpen kann das ganze Spektrum von der Insellösung bis hin zum laborinternen Vakuurnetz abgedeckt werden.

Die Anforderungen an die eingesetzte Vakuumtechnik sind davon abhängig, in welchem Bereich das Vakuum angewendet wird. Wir bieten Vakuumpumpen für alle möglichen Sparten der Vakuumherstellung. Egal, ob Drehschieberpumpe, ölfreie Membranpumpe, ein kompletter Vakuumpumpstand oder ein Vakuurnetz, die wartungsarmen Vakuumpumpen zeichnen sich durch ihre Langlebigkeit aus und bestehen nicht zuletzt durch eine maximale Förderleistung.

Die modular aufgebauten Vakuumsysteme sind bedienerfreundlich konzipiert. Sie entsprechen sowohl den technischen wie auch den wirtschaftlichen Anforderungen an eine ökologische und ökonomische Vakuumherzeugung. Bei vielen Anlagen ist sogar die Rückgewinnung von Lösemitteln möglich.



Wasseraufbereitung.



Kontaktieren Sie uns!
041 798 14 50

Wissenschaftler stehen heutzutage vor vielen Herausforderungen. Unter Zeitdruck, Einhaltung einer stetig steigenden Anzahl von Qualitätsnormen, behördlichen Vorschriften und oftmals in Laboren mit begrenztem Platzangebot müssen sie erstklassige wissenschaftliche Ergebnisse liefern.

Für verschiedene Anwendungen werden unterschiedliche Wasserqualitäten gefordert. Wir bieten diverse Wasseraufbereitungsanlagen zum Herstellen unterschiedlicher Wasserqualitäten für alle kritischen Verfahren und Anwendungsbereiche. Die Anlagen der Renggli AG bieten eine einzigartige Kombination aus optimierten Wasseraufbereitungs- und Überwachungstechnologien. Unser Portfolio beinhaltet verschiedene Anlagen wie z. B. Ionenaustauscher, Rein- und Reinstwassersysteme, Enthärtungsanlagen, Umkehr-Osmose-Anlagen, Elektro-Entionisierungszellen und Filterkerzen.

Rein- (Typ 2) und Reinstwasser (Typ 1) können direkt aus Leitungswasser erzeugt werden. Reinwasser wird mittels einer bakteriziden UV-Lampe erzeugt. Das Reinwasser wird dann in einem Polyethylentank gespeichert, der die Reinheit des gespeicherten Wassers aufrechterhält. Über eine Verteilerpumpe kann es entweder zur Speisung von Geräten wie z. B. Laborgeschirrpülern oder mittels Abtötung organischer Moleküle durch Photooxidation zur Weiterverarbeitung zu Reinstwasser verwendet werden. Spezielle Filter entfernen die verbliebenen ionischen und organischen Verunreinigungen bis in den Spurenbereich. Das Ergebnis dieser zweistufigen Behandlung ist Reinstwasser, frei von Partikeln, Bakterien, Pyrogenen, Nukleasen, Proteasen, VOC, endokrin wirksamen Substanzen und organischen Verbindungen.



Thermostatieren.



Erst mit der richtigen Temperatur eines Gases, einer Flüssigkeit oder eines Feststoffs können chemische Prozesse gezielt und gesteuert ablaufen. Zur Temperierung gibt es drei Methoden: Gastemperierung, falls Luft oder ein anderes Gas als Wärmeträger dient (z. B. im Wärmeschrank), Übertragung der Wärme über Flüssigkeit (Flüssigkeitemperierung) oder Feststofftemperierung, wenn z. B. Metallblockthermostate als Wärmeträger verwendet werden.

Um sichere Resultate zu erzielen, ist die Wahl des richtigen Geräts entscheidend. Dank leistungsstarken Partnern kann die Renggli AG alle Bereiche des Thermostatierens kompetent und umfassend anbieten. Wir liefern Geräte von führenden Herstellern hochgenauer Temperierlösungen für Forschung und Industrie. Die Produkte eignen sich für eine präzise Temperaturführung in Laboratorien und Produktionsverfahren für alle Temperieraufgaben von -125°C bis $+425^{\circ}\text{C}$.

Unsere Thermostate sind prädestiniert für Anwendungen in der Prozess- und Verfahrenstechnik wie z. B. die Temperierung von Reaktoren, Autoklaven, Reaktionsblöcken und Kalorimetern. Die Temperiersysteme überzeugen mit einer einzigartigen Thermodynamik für hochgenaue und reproduzierbare Ergebnisse. Dabei garantieren die Apparate eine kurze Aufheiz- und Abkühlzeit sowie eine grosse Temperaturbandbreite ohne Flüssigkeitswechsel. Das Thermofluid wird durch das Ausbleiben des direkten Kontakts mit dem Sauerstoff der Atmosphäre geschont.



Autoklavieren.



Autoklaven finden ihr Einsatzspektrum in der Medizin-, Lebensmittel- und Labortechnik sowie in der Biotechnologie. Sie werden eingesetzt beim Sterilisieren von Abfällen, zum Aushärten von Stoffen oder zum Verpressen von Faserverbundwerkstoffen.

Autoklavieren bewirkt die Desinfektion von Stoffen mit dem Ziel, die Arbeitssicherheit und den Gesundheitsschutz zu erhöhen sowie die Umwelt- und Produktesicherheit zu steigern. Die Renggli AG bietet Autoklaven von führenden Herstellern an. Die verschiedenen Geräte sind auf die Bedürfnisse des Kunden und das jeweilige Einsatzspektrum abgestimmt. Langjährige Erfahrung im Bereich der Autoklaven macht uns zu einem qualifizierten Partner, wenn es um die sichere, reproduzierbare und validierbare Sterilisation geht.

Die kompakte Bauweise der Geräte führt zu einem geringen Stellflächenbedarf und leistet somit einen entscheidenden Vorteil bei Platzmangel im Labor. Ein umfangreiches Sortiment mit verschiedenen Kammervolumen ermöglicht beinahe massgeschneiderte Lösungen.



Dank der widerstandsfähigen und langlebigen Medienfühlern ergeben sich tiefe Wartungs- und Reparaturkosten. Auch die hocheffizienten Abluftfilter mit eigener Temperaturüberwachung sind einfach und ohne Technikereinsatz austauschbar. Einen weiteren Energiesparbeitrag leistet die rohrwendelumwickelte Kammer. Durch die hocheffiziente Kühlung mit Leitungswasser wird eine kürzere Kühlzeit erreicht. Zudem kann auf teuer aufbereitetes VE-Wasser verzichtet werden.



Zentrifugieren & Schütteln.



Trennen und Mischen von Stoffen gehören im Laboralltag zu den wichtigsten Grundoperationen. Im Bereich Zentrifugieren und Schütteln bieten wir Ihnen eine Vielfalt an Geräten, welche Sie bei Ihren qualitätsrelevanten Arbeiten tagtäglich zuverlässig unterstützen.

Zentrifugen

Die Zentrifugalkraft, welche durch die gleichförmige Kreisbewegung des zu zentrifugierenden Gutes zustande kommt, wird für die Stofftrennung genutzt. Aufgrund der unterschiedlichen Dichten der einzelnen Bestandteile kann eine Zentrifuge z. B. die Bestandteile von Suspensionen, Emulsionen oder Gasmischungen auftrennen. Charakteristisch für unsere Modelle sind deren Leistungsfähigkeit und ihre vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Ausgerüstet mit effizienten Mikroprozessoren, sind alle Geräte einfach zu steuern und zum Teil im Hochgeschwindigkeitsbereich einsetzbar.

Schüttelapparate

Das Vermischen von Stoffen im Labor oder in der Industrie, z. B. zum Herstellen einer Lösung bestimmter Konzentration, erfolgt sehr oft durch Schütteln. Unsere Schüttelapparate sind ausserordentlich geräuscharm und vielseitig einsetzbar. Sowohl für das behutsame Bewegen von Flüssigkeiten wie auch für kräftiges Mischen gibt es unterschiedliche Bewegungsarten wie Kreis-, Hin-und-her-, Taumel- oder Wippbewegung. Die Geräte zeichnen sich dadurch aus, dass sich nahezu alle Formen von laborüblichen Behältern dank vielfältigen Zusatzeinrichtungen mühelos auf dem Schüttelgerät befestigen lassen.



Umweltsicherheit.



Kontaktieren Sie uns!
041 798 14 50

Die sichere Lagerung von Gefahrenstoffen ist in jedem Labor ein wichtiges Thema. Verschiedene Vorschriften müssen eingehalten werden, damit die Chemikalien bei einem Brandfall vor dem Feuer geschützt sind.

Damit Sie Ihre gefährlichen Stoffe sicher lagern können, bieten wir Ihnen feuerfeste Sicherheits-, Gasflaschen-, Chemikalien- und Säure-Laugen-Schränke an. Die bei der Lagerung entstehenden chemischen Dämpfe können entweder mit einem Entlüftungsmodul adsorbiert oder mit der Abluft abgeführt werden.

Die Auswahl unserer Partner umfasst über 100 verschiedene Modelle. Mit diversem Zubehör wird jeder Schrank individuell auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten. Die Chemikalienschränke sind bis zu 90 Minuten feuerfest. Durch die optional erhältliche automatische Öffnung und Schliessung der Tür wird bereits beim Transportieren von gefährlichen Stoffen das Risiko reduziert und die Arbeit enorm erleichtert. Gerne unterstützen wir Sie individuell bei der Auswahl der richtigen Aufbewahrungsmethode und bestimmen gemeinsam mit Ihnen die beste Lösung.

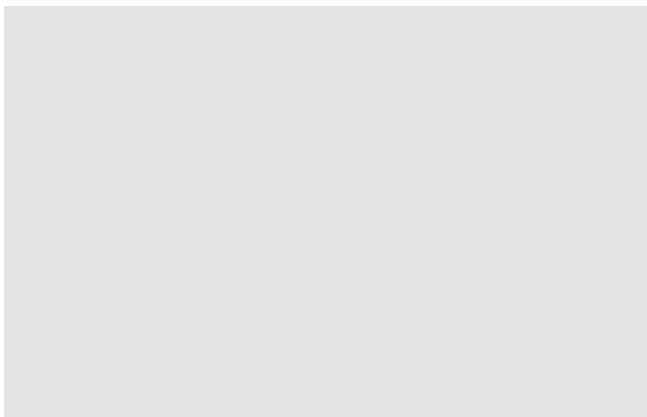
Umweltschutz wird bei uns grossgeschrieben. Mit uns sind Ihre Produkte und die Umwelt sicher geschützt!



Renggli AG
Birkenstrasse 31
CH-6343 Rotkreuz
Schweiz
www.renggli.com



Unser Mitarbeiter steht Ihnen gerne für eine persönliche Beratung zur Verfügung



renggli

Laboratory
Systems