

Klimakammern 283, 708 und 850L

Klimakammern



Kühlkubatoren

Kühlkubatoren 283, 708 und 850L

BROUWER

by **renggli**

Klimakammern

Brouwer's neue Klimakammern-Familie bietet mehr als Präzision, Zuverlässigkeit und hohe Leistung. Vollgepackt mit umweltfreundlichen technischen Innovationen, welche präzise Temperatureinstellungen und feuchtigkeitskontrollierte Umgebungsvariablen für verschiedene Anwendungen erlauben. Die Kammern wurden in Übereinstimmung mit den ICH Richtlinien (Q1A) entwickelt. Typische Anwendungsbereiche sind beispielsweise Lebenszyklusstudien, sowie Stabilitäts- und Verpackungsprüfungen.



Standardmerkmale

Entgegen konventionellen Dampfgenerator-Befeuchtungssystemen bietet unser neues System kontrollierten Wasserdampf auf einer Basis an, wo keine Energie verschwendet oder Hitze generiert wird.

Beheizte Dreifachglas-Türen, welche mit Argongas gefüllt (Modell 6020) sind, erfüllen die neuesten Standards für Kühlgeräte. Die energieeffiziente Türheizung minimiert die Kondensation für eine einwandfreie Sicht auf Ihr Produkt (Modell 6020). Das Modell 6010 verfügt über eine innere Glastüre sowie eine solide perfekt isolierende Aussentüre. Dieses Modell ist stapelbar. Auch hier wird die Kondensation effektiv minimiert.

Die nach neuestem Standard gefertigten Geräte garantieren einen effizienten Energiehaushalt und helfen somit Energie zu sparen.

Spezifikationen

Modell-Nr.	6010	6020	6030
Temperaturbereich	5°C bis 70 °C		
Temperaturregelung	+ / - 0.1°C		
Temperaturkonstanz	+ / - 0.3°C		
Alarm Temperatur	visuell + akkustisch (optional potentialfreier Kontakt)		
Feuchtigkeitsbereich	20 bis 98 % RH		
Feuchtigkeitsregelung	+ / - 2% RH		
Feuchtigkeitssensor	Kapazitiv		
Innenmasse B x T x H	58.4 x 65.5 x 75.7 cm	81.3 x 68.6 x 133.9 cm	76.2 x 69.9 x 161.3 cm
Aussenmasse B x T x H	112.3 x 82.8 x 92.7 cm	90.2 x 84.6 x 195.8 cm	93.7 x 94.0 x 229.0 cm
Inhalt	283 L	708 L	850 L
gVapor (kontrollierte Feuchtigkeit bei Bedarf, energiesparend)	✓	✓	
gROD (Refrigeration on Demand)	✓	✓	
Glastüre, 3-fach		✓ (mit Argon gefüllt, Türheizung)	✓
Metalltüre und innere Glastüre	✓ (Türheizung)		
Horizontale Luftstromführung über alle Tablare für hohe Uniformität	✓	✓	✓
Türe abschliessbar	✓	optional	✓
Kontrollpanel abschliessbar	✓	✓	
Dual Anzeigen (Soll- und Istwert)	✓	✓	✓
Anzahl Tablare	3 inklusive / 15 max.	4 inklusive / 25 max.	5 inklusive / 37 max.
Grösse Tablare	57.2 x 64.5 cm	74.3 x 62.1 cm	74.3 x 67.3 cm
Ausführung	Innenraum und Tablare Edelstahl		
Anzahl Rohrdurchführungen	1	2	2
Elektrischer Anschluss	230V 50 Hz / 6A	230V 50 Hz / 8A	230V 50 Hz / 15A
Gewicht	ca. 275 kg	ca. 395 kg	ca. 470 kg

Kühlinkubatoren

Die neueste Generation von Kühlinkubatoren ermöglicht dem Benutzer anspruchsvollere und ausgereifere Anwendungen als mit herkömmlichen Geräten. Kunden- und umweltfreundliche Merkmale machen diese Inkubatoren zu innovativen Laborapparaten.

Standardmerkmale



Das fein strukturierte Luftzirkulationssystem generiert eine gleichmässige Luftströmung über alle Tablare hinweg.

Die zweifache Temperatur-Anzeige erlaubt dem Benutzer unverzüglich aktuelle Einstellwerte und Betriebszustände zu visualisieren. Eine grosse Auswahl an Zubehör, wie z. B. ein eingebauter Controller, um Daten auf dem PC anzuzeigen oder ein integrierter Thermodrucker sind auf Anfrage erhältlich. Auch verschiedene Lichtoptionen (LED, FL-Leuchten), um Tag/Nachtsimulationen zu realisieren, können geliefert werden. Die Modelle 6011 und 6012 sind stapelbar.

Die nach neuestem Standard gefertigten Geräte garantieren einen effizienten Energiehaushalt und helfen somit Energie zu sparen.

Spezifikationen

Modell-Nr.	6011	6021	6031
Temperaturbereich	5°C bis 70 °C		
Temperaturregelung	+ / - 0.1°C		
Temperaturkonstanz	+ / - 0.3°C		
Alarm Temperatur	visuell + akkustisch (optional potentialfreier Kontakt)		
Innenmasse B x T x H	58.4 x 65.5 x 75.7 cm	81.3 x 68.6 x 133.9 cm	76.2 x 69.9 x 161.3 cm
Aussenmasse B x T x H	112.3 x 82.8 x 92.7 cm	90.2 x 84.6 x 195.8 cm	91.4 x 99.0 x 228.6 cm
Inhalt	283 L	708 L	850 L
gROD (Refrigeration on Demand)	✓	✓	
Glastüre, 3-fach		✓ (mit Argon gefüllt, Türheizung)	✓
Metalltüre und innere Glastüre	✓ (Türheizung)		
Horizontale Luftstromführung	✓	✓	✓
Anzahl Tablare	3 inklusive / 15 max.	4 inklusive / 25 max.	5 inklusive / 37 max.
Grösse Tablare	57.2 x 64.5 cm	74.3 x 62.1 cm	74.3 x 67.3 cm
Ausführung	Innenraum und Tablare Edelstahl		
Elektrischer Anschluss	230V 50 Hz / 6A	230V 50 Hz / 8A	230V 50 Hz / 15A

Tag / Nacht-Simulationsinkubatoren

Modell-Nr.	6012	6022	6032
gLux Innenbeleuchtung (je 2 FL-Röhren pro Tablar, jeweils 1 Tablar ohne Beleuchtung)	4 x 24W	6 x 24W	8 x 20W
Glastüre 3-fach mit lichtdichter Metallfront		✓	✓
Metalltüre und innere Glastüre	✓		
Alarm Temperatur	visuell + akkustisch (optional potentialfreier Kontakt)		
Tag / Nacht Simulation	mittels Timer		

Ausführungen / Optionen

Grösse	Temperatur	Feuchtigkeit	CO2	Licht
Klimakammern				
283 L	■	■		●
708 L	■	■		●
850 L	■	■		
CO2 Inkubatoren				
708L	■	■	■	
850 L	■	■	■	
Photostabilitätskammern				
283 L	■	■		■
283 L	■			
Insektenwachstums-kammern				
708 L	■	■		●
Kühlinkubatoren				
283 L	■			●
708 L	■			●
850 L	■			●
Tag/Nacht-Simulationsinkubatoren				
283 L	■			■
708 L	■			■
850 L	■			■
Fingerabdruck-Entwicklungskammern				
190 L	■	■		■

■ = Standard

● = Option

Wasserrezirkulationssystem



Als Zubehör zu den Klimakammern wird ein Wasserrezirkulationssystem zur Herstellung von Reinstwasser angeboten. Das Gerät verfügt über einen 26.5 Liter Tank, welcher mit Brauchwasser gefüllt wird. Die Wasserstandsanzeige sowie die Anzeige eines fälligen Filterwechsels machen dieses Gerät zu einem komfortablen Zubehör.

Weitere Geräte aus dieser Produkteserie:

Photostabilitätskammer



Fingerabdruck-Entwicklungskammer



Insektenwachstums-kammer



Renggli AG
Brouwer by Renggli
Industrie-Ost
CH-6343 Rotkreuz

BROUWER

by **renggli**