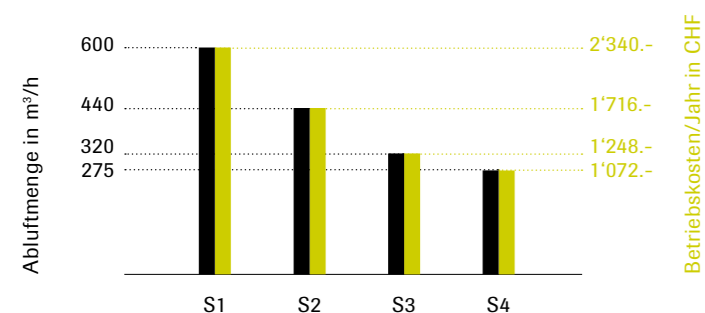


Optimierung der Betriebskosten.

Das neue Pyramiden Sicherheitskonzept hat wirtschaftliche Vorteile. Das LabAirTec-System reduziert die Abluftmengen nachhaltig und wirkt sich damit positiv auf die Betriebskosten aus. Je höher die Ausbaustufe, desto höher sind die Kosteneinsparungen.

Beispiel:

Tischabzug 1500	Abluftmenge in m³/h	Betriebskosten in CHF	Betriebskosten in %
S4	275	1072.00	45
S3	320	1248.00	55
S2	440	1716.00	75
S1	600	2340.00	100



Tischabzug 1500
Betriebskostenrechnung/Jahr
Betriebsstunden: 2600 Stunden/Jahr
Kosten für 1000 m²: CHF 1.50

LabAirTec – der Hightech-Abzug mit dem neuen Pyramiden-Sicherheitskonzept.

Mit dem LabAirTec-Abzug von Renggli wird die Arbeit komfortabler, sicherer und zuverlässiger. Das neue, Vierstufen-Pyramiden-Sicherheitskonzept wurde in enger Zusammenarbeit mit Aerodynamik- und Abluft-Spezialisten (Tintschl Engineering und ThyssenKrupp) entwickelt. Es schützt die Gesundheit von Labormitarbeiterinnen und -mitarbeitern wirkungsvoll. Jede zusätzliche Stufe erhöht ihre Arbeitssicherheit!

Der LabAirTec-Abzug verfügt über ein neu entwickeltes Luftzufuhrsystem (Bypass) und ein einzigartiges Abluftsystem (Abluftmodule). Das Luftvolumen wird gezielt reduziert und die Ansaugleistung erhöht. Dies optimiert die Arbeitssicherheit entscheidend und reduziert die Betriebskosten deutlich.

Der LabAirTec-Abzug besteht aus nachrüstbaren, vormontierten Modulen im Baukastensystem. Dies vereinfacht die Montage und hält die Kosten tief. Zur Dekontamination werden die luftführenden Komponenten einfach demontiert, gereinigt und wieder eingesetzt.

Bei wissenschaftlichen Tests erhielt der LabAirTec-Abzug in technischer, wie in ökologischer Hinsicht Bestnoten. Alle Normvorgaben und die Empfehlung der BG-Chemie werden um ein Vielfaches unterschritten.

Macht die Arbeit sicher und komfortabel

Vereinfacht die Arbeitsabläufe

Löst Dekontaminationsprobleme

Besteht aus nachrüstbaren Baukastenmodulen

Reduziert die Betriebskosten entscheidend

Wird vormontiert geliefert

Rotkreuz
Renggli AG
Industrie-Ost
CH-6343 Rotkreuz
Schweiz
T +41 (0)41 798 14 14
F +41 (0)41 798 14 20
sales@renggli.com
www.renggli.com

Lausanne
Renggli Installations de
Laboratoires SA
Rue de Genève 72
CH-1004 Lausanne
Suisse
T +41 (0)21 636 22 18
F +41 (0)21 636 22 20
sales@renggli.com
www.renggli.com

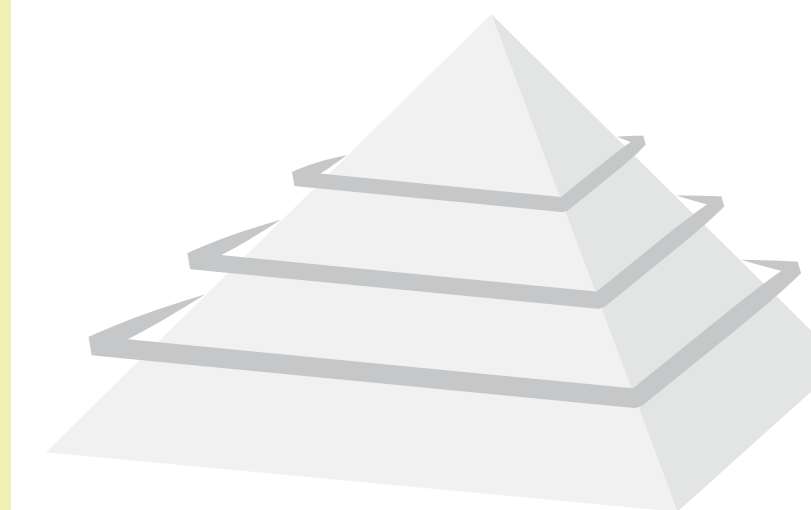
renggli
Laboratory
Systems

Creefactory®




Zukunftsweisende
Labortechnik

LabAirTec
Vorsprung durch Innovation



renggli
Laboratory
Systems



 **LabAirTec – mehr Sicherheit und weniger Betriebskosten.**

S1

Bypass-System

Beim neu entwickelten Bypass-System sind zusätzliche Lufterlasse an der Tischkante, am Frontschieber und seitlich am Frontrahmen so angeordnet, dass eine wirbelfreie laminare Luftführung und eine konstante Durchlüftung des Kapellenraumes ermöglicht werden. **Ohne Wirbelbildung ist die Absaugleistung deutlich höher.**



Abluftmodule (PAT.)

Das Patent hat wesentliche Vorteile: Im Gegensatz zur herkömmlichen Abluftführung beeinflusst das optimierte Profil der Abluftmodule das Strömungsverhalten positiv und erhöht die Absaugleistung. Die Module können zudem einfach ausgebaut werden. Dadurch ist der Kapelleninnenraum problemlos zugänglich zum Dekontaminieren. **Die neu entwickelten und patentierten Abluftmodule ermöglichen ein optimales, laminares Strömungsverhalten.**



Frontrahmen

Alle Steuerungs- und Überwachungsfunktionen, die Schnittstellen und die komplette Bypass-technik sind im Rahmen integriert. Montage und Wartung sind problemlos. **Der Frontrahmen besteht aus einer technisch und qualitativ hoch stehenden Aluminiumkonstruktion.**



Medienschublade

Die Medienschublade bietet höchste Installations-Sicherheit. Sie enthält alle Regelventile und Anschlüsse. Sie kann als Ganzes ein- und ausgebaut und nachgerüstet werden. Die Schnittstellen sind exakt vordefiniert. **Konsequente Trennung der aerodynamischen von den installationstechnischen Komponenten.**



Überwachung und Steuerung

Die äusserst einfache und bedienerfreundliche Überwachung und Steuerung ist wesentlicher Bestandteil unseres Sicherheitskonzeptes. **Sicherheit durch selbsterklärende Bedienung.**

S2

Volumenstromregelung

Der Volumenstrom ist immer optimal. Denn je nachdem, ob der Frontschieber offen oder geschlossen ist, erhöht oder reduziert der Volumenstromregler automatisch die Soll-Abluftmenge. **Mehr Betriebssicherheit, wesentlich weniger Betriebskosten.**



S3

Automatische Schieberschliessung

Eine von der Stellung des Frontschiebers abhängige Volumenstromregelung, in Kombination mit der neuen automatischen Frontschieberschliessung reduziert die Betriebskosten spürbar. Die Zusatzinvestitionen rechnen sich innerhalb von vier Jahren. **Vernetzte Funktionen reduzieren die Kosten. = 45% Betriebskostenoptimierung.**



S4

Aktive Luftzufuhr

Bei offenem Frontschieber transportiert sie die Schadstoffe Richtung Abluftmodule. Dadurch reduziert sich der Abluftvolumenstrom, die Betriebskosten werden entlastet. Die aktive Luftzufuhr kann nachgerüstet werden. **= maximale Sicherheit**



Wartung und Qualifizierung garantieren einen sicheren und wirtschaftlichen Laborbetrieb.

Um die Sicherheit der Labor-Mitarbeiter permanent zu gewährleisten und Ausfallzeiten zu vermeiden empfehlen wir unsere periodische Überprüfung.

Die jährliche Funktionsprüfung durch unsere qualifizierten Service-Techniker wird anhand eines detaillierten Prüfprotokolls dokumentiert. Die gesetzlichen Richtlinien werden somit eingehalten.

 **LabAirTec – das Pyramiden-Sicherheitskonzept.**

LabAirTec – Sicherheit in Perfektion

Der LabAirTec-Abzug wurde mit dem klaren Ziel entwickelt, dem Markt ein technisch ausgereiftes, ergonomisches Gerät anzubieten, das ein gefahrloses und komfortables Arbeiten garantiert. DIN EN 14175 zum Beispiel legt die Werte für das Ausbruchverhalten und das Rückhaltevermögen und Luftaustauschvermögen fest. Die Werte, welche der LabAirTec-Abzug erreicht, sind wesentlich besser, als die Normen vorschreiben.

S1 Standardausführung

Bypass-System: sorgt für laminare Luftführung.

Abluftkanäle: optimierte Strömungsprofile erhöhen die Abzugsleistung.

Überwachung: Sicherheit durch einfache, komfortable Bedienung.

Medienschublade: problemlose, störungsfreie Medieninstallation.

S2

+ Abluftvolumenstromregler in Abhängigkeit von der Frontschieberstellung. Der bedienunabhängige Abluftvolumenstrom erhöht die Sicherheit.

S3

+ automatische Frontschieberschliessung für mehr Sicherheit und gezielte Betriebskostenreduktion.

S4

+ aktive Lufterführung. Maximale Sicherheit erreicht.

