



Energie-, Kosteneinsparung, Umweltschutz und erhöhte Sicherheit am Arbeitsplatz

# LabAirTec

Der erste umweltfreundliche und sicherheitsüberwachte Abzug

**renggli**

Laboratory  
Systems



# LabAirTec „green“ - Umwelt- und Sicherheitsbewusstsein im Labor

**LabAirTec „green“ - Kontrollierte, nachvollziehbare Sicherheit bei geringen Investitions- und Betriebskosten.**

Die herkömmliche Abzugstechnik ist mit sehr hohem Energieverbrauch (Abluft), unüberwachter Belastung der Abluft (Umwelt) und sehr hohen Installationskosten konfrontiert.

LabAirTec „green“ löst all diese Probleme. Es funktioniert als autonomes System und muss nicht an die Abluft angeschlossen werden.

Renggli AG und Erlab SAS, Hersteller der GreenFumeHood® Filtertechnologien, haben gemeinsam eine einzigartige Lösung gefunden, die gleichzeitig anwender- und umweltfreundlich ist.

## Profitieren Sie von:

- > **bis zu 96% Energieeinsparungen**
- > **keiner Luftverschmutzung**
- > **reduzierten Infrastrukturkosten**



### Technische Daten:

Breiten: 1200 / 1500 / 1800 mm  
Höhe: 2750 mm  
Tiefe: 960 mm

## **LabAirTec „green“ ist geprüft nach DIN EN 14175**

Aufgrund einer Reihe von patentierten Innovationen, bietet der LabAirTec „green“ ausgestattet mit der GreenFumeHood® Filtertechnologie, eine sichere, leistungsstarke, wirkungsvolle und flexible Lösung dar. Mit einer einzigartigen modularen Filtrationskolonne und der Neutrodine®-Filtrationstechnologie, eignet sich der LabAirTec „green“ für fachübergreifende Anwendungen mit Säuren und Lösungsmitteln, sowie Flüssigkeiten und Pulvern. Die Ausstöße der benutzten Substanzen nach der Filtration sind 100 mal geringer als die Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW).

Mit dem LabAirTec „green“ können Energieeinsparnisse mit Sicherheit und Leistung verbunden werden. Dieses System kann permanent genutzt werden - mit offenen oder geschlossenen Frontschieberpositionen - ohne grosse Energiekosten und ohne die Umwelt zu verschmutzen. Ausserdem bietet der LabAirTec „green“ die Kommunikationssoftware gGuard® an, die ein Netz von über 250 Kapellen verwalten kann.

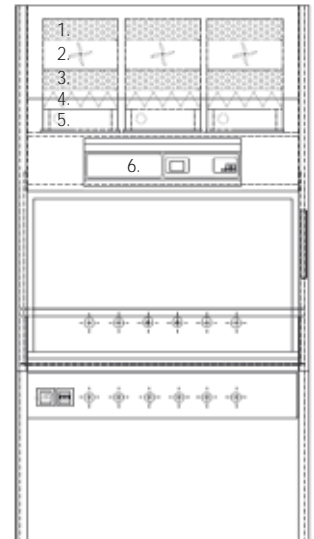
# LabAirTec „green“ - Das Mehrfach-Sicherheitskonzept

## Sicherheit durch Neutrodine® - Filtrationstechnologie

Neutrodine® ist das Resultat der 45-jährigen Forschung und Entwicklung des Erlab-Labors. Es stellt eine der bedeutendsten Fortschritte in der Geschichte der Aktivkohlefiltrationstechnologie dar.

- > **Filtrationssystem**  
Neues polyvalentes Filtrationssystem für die Benutzung von Säuren, Basen und Lösungsmitteln, getrennt oder kombiniert.
- > **Rückhaltekapazität**  
50% grössere Rückhaltekapazität, die die Filterlebensdauer verdoppelt.
- > **Varietät**  
Erhöht die Varietät von zurückgehaltenen Molekülen der meistbenutzten, gewöhnlich benutzten Chemikalien in Laboren. Die restlichen Chemikalien sind entweder nicht toxisch oder selten benutzte Moleküle, die weniger als 0,1% in Laboren vorkommen.

1. Neutrodine®-Sicherheitsfilter
2. Ventilator
3. Neutrodine®
4. HEPA-Filter
5. Beleuchtung
6. Controller



## Sicherheit durch Anwenderidentifikationstechnologie

Benutzer und ID-Erkennungssystem funktionieren mit einer RFID-Karte.

- > Dem Benutzer werden genehmigte Anwendungen erlaubt.
- > Dem Administrator wird der uneingeschränkte Zugang ermöglicht.
- > Der Servicetechniker erhält eine komplette Zugangskarte mit allen Einstellungsfunktionen, um einen einfachen und schnellen Service zu garantieren.

## Sicherheit durch elektronische Filtrationstechnologie

Die Installation und die Kontrolle der Filter ist eine einfache und sichere Prozedur, dank der elektronischen Filteridentifikationstechnologie. Sie zeigt die korrekte Filterbenutzung an und unterscheidet zwischen gesättigten und neuen Filtern.



## Sicherheit durch exklusive Doppelsensorenteknologie zur Filterdetektion

Um eine komplette Sicherheit und einen perfekten Schutz in Laboren zu garantieren, besitzt der LabAirTec „green“ eine exklusive Sättigungsdetektionstechnologie. Diese Technologie hat zwei Sensoren, um sowohl Lösungsmittel als auch Säuren zu erkennen. Diese Detektoren beinhalten ausserdem einen elektronischen Sensibilitätsausgleich, der sich automatisch der benutzten Chemikalie anpasst. Die zu überwachenden Emissionswerte können kundenspezifisch eingestellt werden. Ein weiterer Sicherheitsgewinn ist durch Raumluftdetektor (die permanente Kontrolle vom Verschmutzungsniveau der Raumluft).

## Sicherheit durch Temperaturkontrollzellen

Jeder Arbeitsraum eines LabAirTec „green“ ist mit einer Kontrollzelle ausgestattet, die ungewöhnliche Temperaturschwankungen detektiert, und die im Falle einer Niveauüberschreitung den Anwender durch einen hörbaren sowie visuellen Alarm davon in Kenntniss setzt. Um eine maximale Sicherheit zu gewährleisten, wird sofort eine elektronische Alarmanzeige zum Gebäudeverantwortlichen oder zum Sicherheitsingenieur über die Kontrollsoftware geleitet, und erlaubt so die implizierte LabAirTec „green“ zu identifizieren.

Dieses System schlägt zwei Detektionsniveau vor: ein erster Alarm wird ausgelöst, wenn die Temperatur 60°C erreicht und konstant bleibt. Ein zweiter Alarm wird ausgelöst, wenn die Raumtemperatur 80°C erreicht.

## Sicherheit durch fortgeschrittene gGuard®-Kommunikationstechnologie

Entwickelt mit Microsoft-Technologien und eingebaut in jeden LabAirTec „green“ wurde gGuard® entwickelt, um eine komplette Sicherheit durch eine permanente Kontrolle zu bieten. Dieses System erlaubt dem Administrator die genauen Bedingungen des LabAirTec „green“ in Echtheit zu kontrollieren, egal ob es individuell oder in einem Netzwerk von 250 Geräten benutzt wird.

Es kann jederzeit nachvollzogen werden, wie und mit welchen Chemikalien der LabAirTec „green“ betrieben wurde.

# Vergleichen Sie Ihren Abzug mit dem LabAirTec „green“!

(Durchschnittsvergleich bei Benutzung eines LabAirTec „green“, 1500 mm Breite, ausgestattet mit 3 modularen Filtrationskolonnen)

	Traditioneller Abzug	LabAirTec „green“	Kommentar
<b>Energiekosten</b>	Bitte fügen Sie hier Ihre Resultate ein!	<b>Weniger als CHF 120 pro Jahr</b>	LabAirTec „green“ verbraucht praktisch keine Energie, maximal nur 800 kWh pro Jahr (bei 2600 Stunden-Benutzung pro Jahr).
<b>Betriebskosten</b>	Beispiel Abzug 1500 geregelte Abluftmenge manuelle Schieberschliessung CHF 2'100 pro Jahr	<b>CHF 1'350 pro Jahr</b>	Die Betriebskosten eines LabAirTec „green“ sind sehr gering, selbst bei Berücksichtigung der Filterwechselfrequenz liegt bei 18 Monaten / Richtpreis für 3 Neutrodine-Filter.
<b>Installationskosten (Lüftung)</b>	Bitte fügen Sie hier Ihre Resultate ein!	<b>0</b>	Keine Installationskosten für den LabAirTec „green“ bedeuten keine zusätzliche Luftaufbereitung oder Heiz- und Kühlkosten, ein geringer Antrieb und Infrastrukturen, sowie geringere Installationskosten, usw.
<b>Planung</b>	Bitte fügen Sie hier Ihre Resultate ein!	<b>Sehr einfache Planung</b>	LabAirTec „green“ vereinfacht das Gebäudedesign sehr stark, denn es kann jederzeit in ein Projekt eingefügt werden und benötigt eine sehr geringe Vorplanung.
<b>Anpassbarkeit</b>	Bitte fügen Sie hier Ihre Resultate ein!	<b>Totale Anpassungsfähigkeit</b>	Mit ihrer modularen Neutrodine –Filtrationskolonne, ist der LabAirTec „green“ der einzige Abzug, der sich an gegenwärtige und zukünftige Ansprüche anpasst.
<b>Gerbrauchsspektrum</b>	Bitte fügen Sie hier Ihre Resultate ein!	<b>Benutzungsspektrum</b>	Dank der Neutrodine-Filtrationstechnologie kann der LabAirTec „green“ 99,9% von den gewöhnlich benutzten flüssigen Chemikalien im Labor filtern. Ausserdem kann im LabAirTec „green“ auch mit Pulver gearbeitet werden.



Renggli AG  
 Industrie Ost  
 CH-6343 Rotkreuz  
 T + 41 (0)41 798 14 14  
 F + 41 (0)41 798 14 20  
 sales@renggli.com

[www.renggli.com](http://www.renggli.com)