Technologie de laboratoire innovante.

SwissTEQ

salvisLAB

À propos de SalvisLab.

Une tradition suisse avec un grand futur

La société Renggli est une entreprise familiale, établie en suisse, fondée en 1927. Elle produit et installe des laboratoires complets pour les marchés internationaux. Leader en Suisse, l'entreprise fait partie des principaux fabricants en Europe. Orientée vers le futur, Renggli développe et crée de nouveaux concepts de laboratoires à la pointe du progrès pour la recherche, l'industrie, la médecine et la formation.

Avec sa marque renommée SalvisLab, Renggli AG développe et produit une gamme de fours à circulation d'air, incubateurs, étuves de séchage à vide, armoires de séchage, nettoyage de verrerie et les accessoires correspondants pour chaque appareil. Les produits SalvisLab sont distribués dans le monde entier par le biais de notre réseau international de revendeurs.

Nous créons des appareils de laboratoire professionnels pour vous

SalvisLab développe et distribue des appareils de laboratoire de haute qualité en collaboration étroite avec le fournisseur de solutions de laboratoire complètes Renggli AG à Rotkreuz. SalvisLab établit des standards en termes de qualité, de design et de production d'appareils de laboratoire. Les nouveaux développements sont soumis à des tests intensifs dans notre centre de développement afin qu'ils répondent aux exigences de nos clients.

La gamme complète des appareils proposés par SalvisLab couvre de larges besoins dans le domaine du laboratoire: fours à circulation d'air, incubateurs, étuves de séchage à vide, armoires de séchage, nettoyage de verrerie et les accessoires correspondants pour chaque appareil. Le nouveau SalvisTEQ controller établit de nouveaux standards dans l'équipement de laboratoire moderne et propose des options spécifiques pour les appareils en fonction des besoins personnels en complément des fonctions standardisées.

Avec notre équipe bien formée, nous vous offrons un conseil complet sur nos appareils de même qu'un service sur site fiable. La collaboration avec nos partenaires signifie qu'il existe un réseau global solide pour répondre à tous les besoins dans le domaine du laboratoire. Nous sommes aussi en mesure de vous fournir un support qui va au-delà du seul appareil, à la fois comme consultant que comme intermédiaire.

Nos principales compétences

Compétence conseil

Nos experts en laboratoire sont désireux de vous fournir un support pour tous les aspects de la technologie de laboratoire. Ils vous conseilleront correctement sur toutes les normes pertinentes, les dispositions légales et les questions de sécurité.

Compétence planification et ingénierie

Nos spécialistes sont à votre disposition pour effectuer la planification de la totalité du projet. Ils prennent en charge la partie ingénierie, du système d'alimentation de la place de travail individuelle jusqu'à l'interface avec les systèmes de contrôle des bâtiments.

Compétence système

Nous ne fournissons pas seulement des installations et des appareils de laboratoire mais aussi un service complet tout en un pour le conseil, la planification/ingénierie, la production, l'installation et la maintenance/le service. Il garantit un fonctionnement parfait de vos laboratoires pendant des décennies.

SwissTEQ

Commande SalvisTEQ.

«SalvisTEQ prévoit, réfléchit et s'adapte à chaque étape du processus.»

Avec sa nouvelle commande prédictive et un écran tactile couleur à haute résolution, SalvisLab fait une fois de plus figure de pionnier dans la technologie de laboratoire innovante.

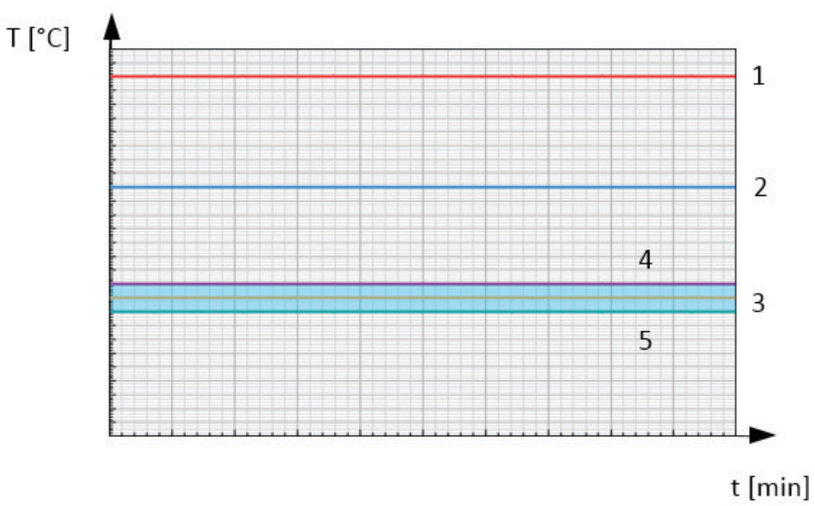
Un régulateur SalvisTEQ observe et enregistre l'évolution historique des variables du processus. Avec la commande prédictive que nous avons développée, nous utilisons des modèles de processus de comportement dynamique spécifiques aux appareils, ce qui signifie que la commande sait tout ce qui a été fait à tout moment, où il se trouve exactement, où il veut aller et comment il peut atteindre ce résultat de la façon la plus efficace possible.

Les avantages de la commande SalvisTEQ sont vraiment clairs en comparaison des commandes PID habituellement utilisées dans la branche:

– temps de préchauffage plus courts
– comportement dynamique de la commande
– pas de temps morts ou de temps d'attente
– précision très élevée

Classe de protection 3.3

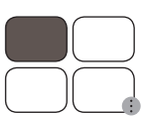
SalvisLab a amélioré la sécurité de la commande. Toutes les commandes SalvisTEQ sont par défaut dans la classe de protection 3.3, ce qui signifie qu'elles sont équipées d'une protection contre les températures inférieures et supérieures à la normale.



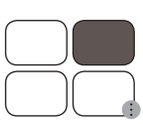
1) Limiteur de température mécanique
2) Limiteur de température électronique
3) Température préréglée
4) Protection électronique contre la température supérieure à la normale
5) Protection électronique contre la température inférieure à la normale

Utilisation

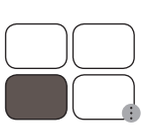
SalvisLab est resté fidèle à soi-même en termes d'utilisation de la commande SalvisTEQ. L'utilisation de l'écran tactile est claire et intuitive.



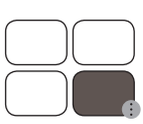
Contrôle de la température en temps réel pendant la phase de chauffage (TC/VC)
Réglages de la température:
– Sélection du senseur pour la mesure de la température (interne/externe)**
– Température préréglée
– Gradient (uniquement pour le processus de chauffage linéaire)
– Température actuelle



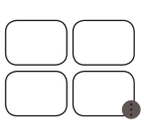
Contrôle de la pression en temps réel pendant la phase de chauffage (VC) ou contrôle du ventilateur (TC)
Réglages en fonction de l'appareil:
– Vide Marche/Arrêt (VC)
– Ventilateur (vitesse du ventilateur, réglable entre 40/60 et 100 %, en fonction de l'appareil)
– Clapet de ventilation (largeur d'ouverture, réglable entre 0 et 100 %)*
– Pression (pression cible, réglable entre 0,1 et 999,9 mbar et hystérésis)**



Durée du processus en temps réel
Réglages du temps:
– Début dans
– Début à (début à une heure spécifique)
– Maintenir (chauffage et maintien de la température préréglée pour une période spécifiée)



Touche play
– Début/arrêt du processus de chauffage avec les réglages sélectionnés
– Affichage en temps réel des paramètres du processus (température, pression et vitesse du ventilateur)**



Menu/arrêt

* Disponible depuis 2017
** Option

Fonctions standard SalvisTEQ

Autorégulation	SalvisTEQ contrôle elle-même les erreurs de hardware et software à chaque démarrage.
Stérilisation selon l'OMS	Cette technologie standard permet la stérilisation de la chambre selon les directives de l'OMS.
°C ou °F	Changement facile de l'unité de mesure de la température.
Heure	Horloge en temps réel.
Redémarrage automatique	Vous pouvez fixer le comportement de l'appareil en cas de panne de courant: redémarrage, arrêt ou poursuite du programme au moment exact où il a été arrêté.
Chauffage	Atteindre la température le plus rapidement possible ou suivre un certain gradient pendant le chauffage.
Journal	Toute modification des réglages ou des paramètres du processus est enregistrée dans le journal.
Mémoire de l'appareil	SalvisTEQ est équipée d'une mémoire de l'appareil de 20 MB.
Étalonnage	Tous les produits SalvisLab ont été calibrés d'usine avec un étalonnage à 2 points.
Température de référence	Avec un senseur supplémentaire PT-100 intégré par défaut, la commande SalvisTEQ mesure la température ambiante.
Alarme	Alarmes acoustiques et visuelles.
Informations	Affichage de la version du logiciel et du numéro de série ainsi que du code QR pour le téléchargement du manuel de l'utilisateur.
Connexions	Connexions standard USB et RJ45 à l'avant.

Options SalvisTEQ

Écran vide	Écran digital et enregistrement de l'état actuel du vide.
Contrôle vide	La commande contrôle le vide par le biais de la soupape à vide avec préréglage et hystérésis.
Vide et contrôle de la ventilation	En plus du contrôle du vide, la ventilation est aussi contrôlée.
Prise électrique programmable	Prise électrique programmable à laquelle il est par exemple possible de connecter la pompe à vide.
Extension des programmes	Programmes avec près de 1500 étapes de processus (extension de programmes avec la clé USB).
Utilisateurs	Définition des droits personnels pour chaque utilisateur.
Redondance PT-100	Amélioration de la sécurité grâce à l'utilisation d'un senseur PT-100.
Commande de la température du produit	L'option « commande de la température du produit » vous permet de régler la température de maintien avec un senseur de la température du produit externe.
Ports	Des ports USB ou RJ45 supplémentaires sont possibles.
Points d'étalonnage +	En option de l'étalonnage d'usine à 2 points, il est possible d'effectuer un étalonnage allant jusqu'à 10 points.
Extension de la mémoire	La mémoire interne peut être augmentée jusqu'à 32 GB.
Données du processus	Les données du processus peuvent être suivies en direct sur l'écran ou exportées sur une clé USB.
Calendrier/planificateur	Planification des programmes pour un fonctionnement automatique et des répétitions.

vacucenter

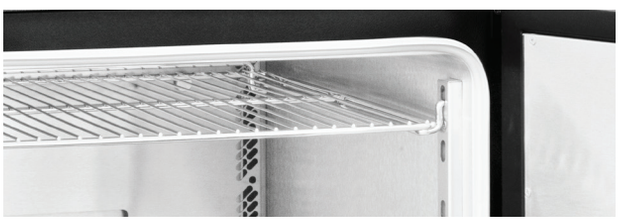
Thermocenter.

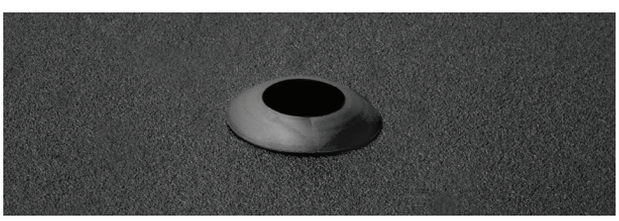
Le SalvisLab Thermocenter établit des standards en termes de qualité et de design. Des temps de chauffage courts et un contrôle précis de la température font des Thermocenters de véritables experts en chauffage et en séchage. La particularité de cette armoire de séchage et de chauffage multifonctionnelle est son système unique « tout dans la porte ». Mais le système garantit surtout une flexibilité totale au niveau de l'aménagement à l'intérieur. Grâce à l'écran tactile, son utilisation est même plus facile et plus gérable qu'auparavant. SwissTEQ dans sa forme unique.

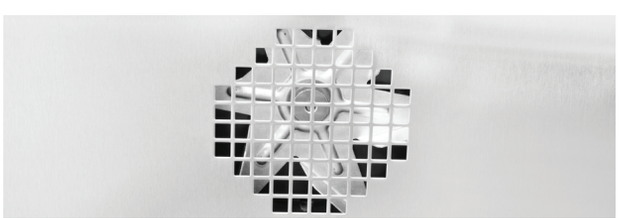
- Efficience énergétique améliorée grâce à notre commande SalvisTEQ
- Compacte et flexible grâce au système patenté « tout dans la porte »
- Indépendance programmable
- Horloge en temps réel
- Classe de protection 3.3
- Interface USB et RJ45
- Écran tactile
- Port d'entrée standard 6 mm
- Senseur de la température ambiante

Options
Commande de la
température du produit
Paquet de l'utilisateur et du programme
Données du processus
Senseur redondance PT-100
Étalonnage de la température d'usine
Interface LAN
Mémoire supplémentaire
Port d'entrée 20 mm
Port d'entrée 40 mm
Document de travail IQ/OQ en 3 exemplaires
Points d'étalonnage +

Accessoires
tablettes en acier inoxydable (standard)
tablettes perforées en acier inoxydable
Clayettes
Adaptateur d'évacuation d'air
Filtre à air
Senseur de la température du produit
Adaptateur d'empilage
Support mural







Caractéristiques techniques	**TC40**	**TC100**
Dimensions extérieures (lxhxp) en mm	460x490x526	570x620x656
Dimensions intérieures (lxhxp) en mm	340x370x330	450x500x460
Volume de la chambre (l)	40	100
Clayettes (standard/max.)	1/8	1/8
Plage de température env. >5 °C oRt jusqu'à (°C)	200	200
Variation de température à 50/150°C (± °C)	0,4/1,5	0,4/1,7
Fluctuation de température à 100 °C (± °C)	0,1	0,1
Temps de préchauffage 70/150 °C (en min.)	10/24	15/35
Puissance (w)	1100	1100
Commande SalvisTEQ.	Oui	Oui
Écran	Touche	Touche
Ports	USB, RJ45	USB, RJ45

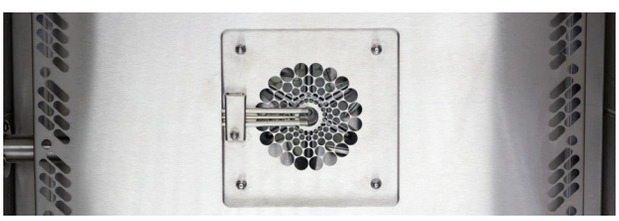
Thermocenter.

Le SalvisLab Thermocenter établit des standards en termes de qualité et de design. Des temps de chauffage courts et un contrôle précis de la température font de Thermocenter une solution idéale pour les tâches de chauffage et de séchage. Avec ses éléments de ventilation et de chauffage situés dans la partie arrière du boîtier, le Thermocenter garantit fiabilité et précision jusque dans les derniers recoins. Son utilisation est encore plus efficace grâce à son écran tactile clair. Le meilleur de SwissTEQ.

- Efficience énergétique améliorée grâce à notre commande SalvisTEQ
- Flexibilité sans limites
- Horloge en temps réel avec temps de processus
- Classe de protection 3.3
- Programmable, redémarrage automatique après une coupure de courant
- Interface USB et RJ45
- Écran tactile
- Nettoyage facile de la chambre
- Résistance du support mécanique améliorée
- Filtre à air
- Senseur de la température ambiante

Options
Commande de la
température du produit
Paquet de l'utilisateur et du programme
Données du processus
Senseur redondance PT-100
Étalonnage de la température d'usine
Interface LAN
Mémoire supplémentaire
Port USB ou RJ45 supplémentaire
Port d'entrée 20 mm
Port d'entrée 40 mm
Document de travail IQ/OQ en 3 exemplaires
Libre choix des sorties analogiques
Prise électrique programmable
Points d'étalonnage +
Contact sans potentiel

Accessoires
Clayettes (standard)
Filtre à air
Senseur de la température du produit
Support mural



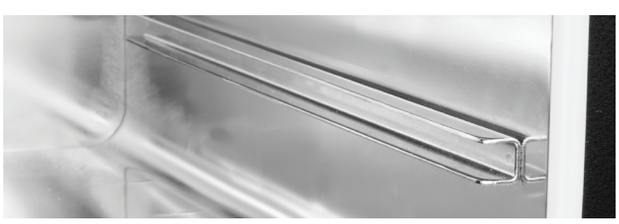
Caractéristiques techniques	**TC40+**	**TC80+**	**TC160**	**TC240**	**TC400**
Dimensions extérieures (lxhxp) en mm	650x510x510	750x540x600	800x720x680	890x820x720	990x920x900
Dimensions intérieures (lxhxp) en mm	385x370x305	485x400x395	535x580x475	625x680x515	725x780x695
Volume de la chambre (l)	40	80	160	240	400
Clayettes (standard/max.)	2/5	2/5	2/8	2/8	2/10
Plage de température env. >5 °C oRt jusqu'à (°C)	275	275	275	275	275
Variation de température à 50/150°C (± °C)	0.6/1.4	0,6/1,4	0,8/1,8	0,8/2,1	1,0/2,5
Fluctuation de température à 100 °C (± °C)	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Temps de préchauffage 70/150 °C (en min.)	7/20	8/20	12/30	16/30	20/40
Puissance (w)	1000	1000	1600	1800	2000
Commande SalvisTEQ.	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Écran	Touche	Touche	Touche	Touche	Touche
Ports	USB, RJ45	USB, RJ45	USB, RJ45	USB, RJ45	USB, RJ45

Vacucenter.

Le SalvisLab Vacucenter est la solution idéale pour les substances sensibles à l'oxydation et les produits thermolabiles. Il fournit des conditions thermiques précises dans une atmosphère sous vide exempte de poussière. Avec ces caractéristiques, le SalvisLab Vacucenter convient pour un large éventail d'utilisations dans des domaines tels que l'ingénierie chimique, la pharmacie, les produits alimentaires, les produits cosmétiques et l'électronique. Le SalvisLab Vacucenter est reconnu pour sa construction compacte, sa fiabilité et sa solidité. SwissTEQ dans sa forme achevée.

- Régulation dynamique et efficience énergétique améliorée grâce à notre commande SalvisTEQ
- Une soupape à pointeau très précise garantit un contrôle parfait de la pressurisation
- Horloge en temps réel avec temps de processus
- Le chauffage de l'enveloppe garantit une température uniforme
- Classe de protection 3.3
- Interface USB et RJ45
- Écran tactile
- Port d'entrée standard DN25
- Senseur de la température ambiante

Options
Écran tactile vide
Écran tactile vide et contrôle vide
Écran tactile vide & contrôle vide élevé (0,1 – 20 mbar)
Écran tactile vide, contrôle vide et contrôle ventilation
Commande de la
température du produit
Paquet de l'utilisateur et du programme
Données du processus
Senseur redondance PT-100
Étalonnage de la température d'usine
Mémoire supplémentaire
Document de travail IQ/OQ en 3 exemplaires
Électrovanne pour vide résistante aux produits chimiques
Libre choix des sorties analogiques
Prise électrique programmable
Points d'étalonnage+ (max. 10 points)
Contact sans potentiel



Accessoires
Tablettes en acier inoxydable
Tablettes en aluminium
Double raccordement air et gaz inerte
Protection contre la lumière
Senseur de la température du produit PT-100
Raccord DN16 de la pompe à vide

Caractéristiques techniques	**VC20**	**VC50**
Dimensions extérieures (lxhxp) en mm	545x375x425	645x475x525
Dimensions intérieures (lxhxp) en mm	250x250x320	350x350x420
Volume de la chambre (l)	20	50
Clayettes (standard/max.)	1/3	1/5
Plage de température env. >5 °C oRt jusqu'à (°C)	200	200
Variation de température à 50/150°C (± °C)	1,0/2,4	1,0/2,6
Fluctuation de température à 100 °C (± °C)	0,2	0,2
Puissance (w)	900	1350
Commande SalvisTEQ.	Oui	Oui
Écran	Touche	Touche
Ports	USB, RJ45	USB, RJ45

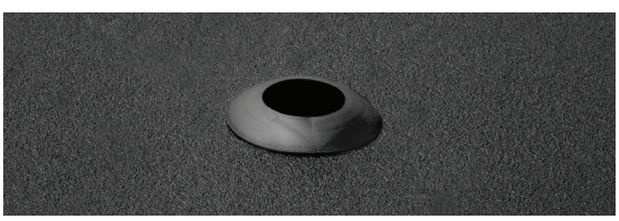
Incucenter.

Le SalvisLab Incucenter est un appareil de haute précision pour l'incubation dans les laboratoires cliniques et industriels ainsi que pour le contrôle de la qualité. Le système exclusif IntelliFan de SalvisLab garantit une température uniforme et constante dans tous les endroits de la chambre indépendamment de son chargement. Le haut niveau de précision
est assuré par grâce à la plage de température complète. La porte intérieure construite en verre de sécurité permet un contrôle visuel du processus sans perte d'énergie thermique.
SwissTEQ pour vos processus d'incubation.

- Commande SalvisTEQ.
- Chauffage rapide et contrôle précis de la température
- Efficience énergétique élevée
- Possibilité de chauffer les unités jusqu'à +110 °C pour le soutien à la décontamination.
- Horloge en temps réel avec temps de processus
- Classe de protection 3.3
- Interface USB et RJ45
- Écran tactile
- Port d'entrée standard 6 mm
- Filtre à air
- Senseur de la température ambiante

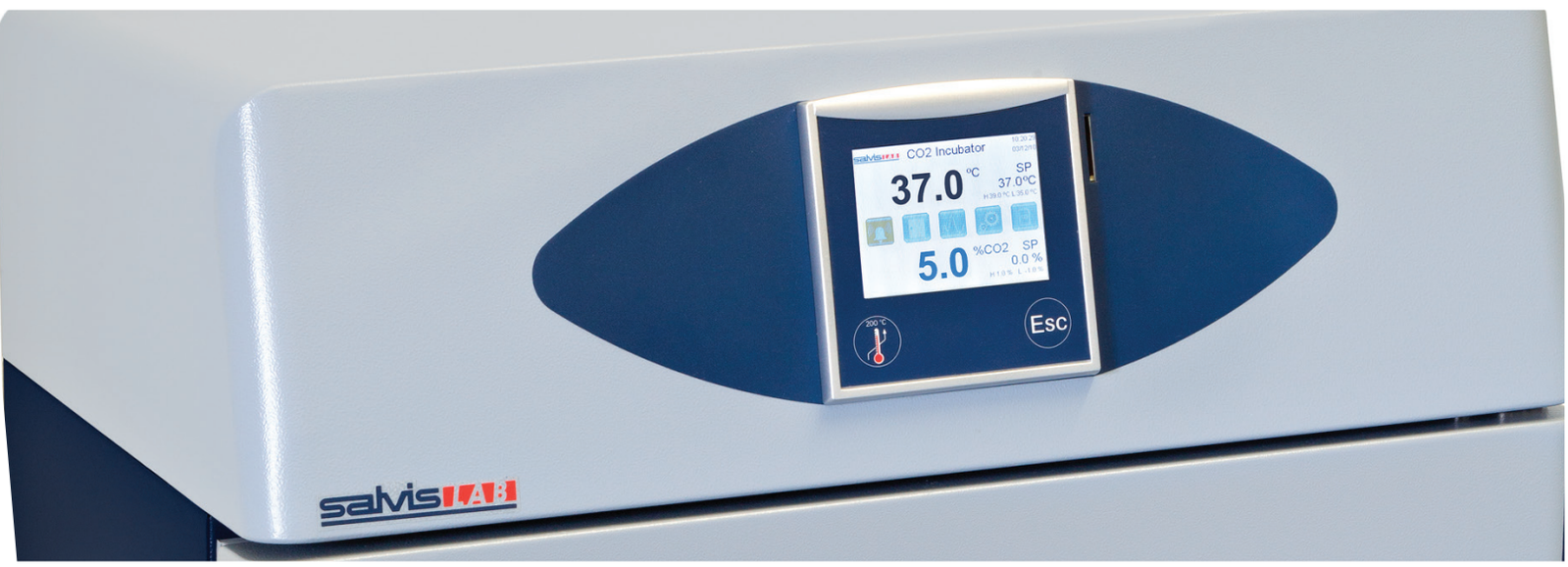
Options
Commande de la
température du produit
Paquet de l'utilisateur et du programme
Données du processus
Senseur redondance PT-100
Étalonnage de la température d'usine
Interface LAN
Mémoire supplémentaire
Interface USB ou RJ45 supplémentaire
Port d'entrée 20 mm
Port d'entrée 40 mm
Document de travail IQ/OQ en 3 exemplaires
Libre choix de deux sorties analogiques
Prise électrique programmable
Points d'étalonnage +
Contact sans potentiel

Accessoires
Clayettes (standard)
Filtre à air
Senseur de la température du produit PT-100



Caractéristiques techniques	**IC40**	**IC80**	**IC160**	**IC240**	**IC400**
Dimensions extérieures (lxhxp) en mm	650x510x510	750x540x600	800x720x680	890x820x720	990x920x900
Dimensions intérieures (lxhxp) en mm	385x370x305	485x400x395	535x580x475	625x680x515	725x780x695
Volume de la chambre (l)	40	80	160	240	400
Clayettes (standard/max.)	2/5	2/5	2/8	2/8	2/10
Plage de température env. >5 °C oRt jusqu'à (°C)	110	110	110	110	110
Variation de température à 37/110 °C (± °C)	0,3/0,8	0,3/0,8	0,5/1,2	0,5/1,8	0,5/2,0
Fluctuation de température à 37°C (± °C)	0,2	0.2	0.2	0.2	0.2
Temps de préchauffage 37°C (en min.)	10	14	20	26	33
Temps de récupération (en min.)	3	3	5	5	5
Puissance (w)	500	800	1000	1200	1200
Commande SalvisTEQ.	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Écran	Touche	Touche	Touche	Touche	Touche
Ports	USB, RJ45	USB, RJ45	USB, RJ45	USB, RJ45	USB, RJ45

Biocenter.

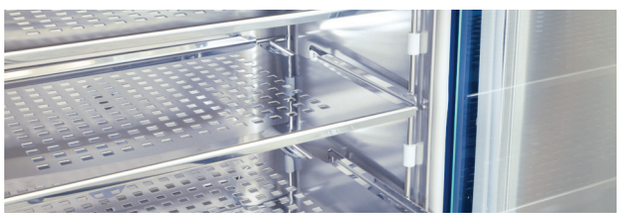


Le SalvisLab Biocenter est l'incubateur à CO_2 idéal pour les cultures de cellules et de tissus. Le concept au design innovant et fiable garantit des conditions optimales pour vos utilisations. La technologie de contrôle de la température sélectionnée fonctionne sans aucune ventilation dans la chambre, ce qui réduit au minimum le risque de contamination. Des conditions constantes pour la température, le CO_2 et l'humidité sont conservées indépendamment du chargement.

- Contrôle à l'aide d'un écran tactile facile
- Décontamination à 200 °C
- L'uniformité de la température est obtenue en chauffant la chambre depuis les six côtés
- Senseur CO_2 infrarouge
- Exportation des données du processus sur une carte SD
- Porte intérieure en verre étanche
- Port d'entrée standard 25 mm
- Classe de protection 3.1

Options
Contrôle de l'O_2 1 – 19 %
Logiciel d'enregistrement
Port d'entrée 25 mm
Port RJ45
Contact alarme
Porte intérieure en verre, 8 compartiments (BC190)
Porte intérieure en verre, 6 compartiments (BC50)

Accessoires
Tablettes perforées en acier inoxydable
Set et support de superposition avec roulettes
Set de superposition (pas de support)
Support (pas de set de superposition) avec quatre roulettes
Changement (externe) automatique du cylindre CO_2
Filtre CO_2 (paquet de deux)
Soupape de réduction du CO_2 avec manomètre
Régulateur du CO_2 à deux voies
Carte mémoire SD



Caractéristiques techniques	**BC50**	**BC190**
Dimensions extérieures (lxhxp) en mm	535x705x430	850x765x600
Dimensions intérieures (lxhxp) en mm	400x400x305	685x630x435
Volume de la chambre (l)	50	190
Clayettes (standard/max.)	3	4/8
Plage de température env. >5 °C oRt jusqu'à (°C)	60	60
Fluctuation de température à 37°C (± °C)	0,2	0.25
Fluctuation de température à 37°C (± °C)	0,1	0,1
Plage de CO_2 (%)	0 – 20	0 – 20
Variation de CO_2 (± %)	0,1	0,1
Fluctuation de CO_2 (± %)	0,2	0,2
CO_2 temps de récupération 37°C (la porte est ouverte pendant 30 s, %/min.)	>0.7	>0.7
Bain-marie (l)	1,5	1
Humidité relative 37°C (%)	<95	<95
Voltage (± 10 %) 50/60 Hz	230	230
Port ethernet	Facultatif	Facultatif
Port d'entrée (25 mm)	Oui	Oui
Contrôle de l'O_2 1 – 19 %	Non	Facultatif

Coolingcenter.

Le SalvisLab Coolingcenter CIC150 est notre solution pour les processus d'incubation avec refroidissement. Le Coolingcenter est utilisé pour l'incubation de cultures microbiologiques et pour la reproduction de résultats dans chaque test de routine en laboratoire – même en cas de débit élevé d'échantillons pendant une utilisation à long terme. Le CIC est fabriqué pour durer et dans la qualité suisse typique de SalvisLab. La commande exclusive EasyMenu de SalvisLab garantit une température uniforme et constante dans tous les endroits de la chambre.
SwissTEQ: quoi d'autre?

- Contrôle précis de la température
- Efficience énergétique élevée
- Horloge en temps réel
- Utilisation conviviale et facile
- Classe de protection 3.1
- Refroidissement du compresseur

Options
Étalonnage de la température d'usine
Document de travail IQ/OQ en 3 exemplaires

Accessoires
Clayettes

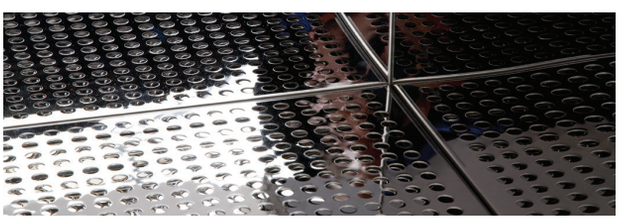
Caractéristiques techniques	**CIC150**
Dimensions extérieures (lxhxp) en mm	685x860x755
Dimensions intérieures (lxhxp) en mm	490x495x595
Volume de la chambre (l)	150
Clayettes (standard/max.)	2/13
Poids (kg)	75
Plage de température (°C)	Entre +5 et +60
Variation de température à 5/ 25/37°C (± °C)	0,4/0,4/0,4
Fluctuation de température à 5/ 25/ 37°C (± °C)	0,1/0,1/0,1
Temps de préchauffage 23 °C à 37°C (en min.)	5
Temps de récupération 37/50 °C 5/25/37°C (la porte est ouverte pendant 30 s, %/min.)	2/1/4
Voltage (± 10 %) 50/60 Hz(w)	230/115
Puissance de chauffage (w)	900
Puissance de refroidissement à 20 °C (w)	200
Consommation énergétique au ralenti 20/37°C (w)	370/60
Liquide de refroidissement	R134a
Commande	LCD
Écran	LCD
Ports	RS 232

Heatingcenter.

L'armoire chauffante HC120 a été développée et fabriquée spécialement pour les soins et la chirurgie, la traumatologie, les unités de soins intensifs, les maternités, les établissements de soins et pour personnes âgées, les unités de thérapie, la physiothérapie, les domaines wellness, etc. Le caisson est en acier thermolaqué solide alors que l'intérieur est entièrement fabriqué en acier inoxydable poli par électrolyse; il est isolé de toutes parts et est étanche. La température peut être constamment réglée avec précision, température ambiante +5 °C à +80 °C en utilisant le thermostat de contrôle et l'écran analogique. Le mécanisme de fermeture de la porte est équipé de deux verrous magnétiques dans le but de garantir la fermeture sécurisée des portes. Les excellents matériaux et une bonne isolationgarantissent des frais d'utilisation peu élevés. L'armoire chauffante HC120 est créé pour une utilisation permanente.

L'armoire chauffante est utilisée pour maintenir au chaud les objets suivants:

- Literie
- Draps chirurgicaux
- Langes/serviettes de bain
- Solutions de perfusion
- Bouteilles pour bébés
- Etc.



Caractéristiques techniques	**HC120**
Dimensions extérieures (lxhxp) en mm	550x760x500
Dimensions intérieures (lxhxp) en mm	480x610x435
Volume de la chambre (l)	120
Tablettes	2
Plage de température 10 °C oRt jusqu'à (°C)	80
Consommation énergétique au ralenti à 50 °C (w)	65

Mixcenter.

Le SalvisLab Mixcenter vous assiste dans votre travail quotidien au laboratoire avec l'appareil adapté. L'agitateur magnétique est disponible dans une version classique et numérique, les deux versions peuvent être chauffées. Même les tâches exigeantes du point thermique peuvent être exécutées facilement.

- Contrôle précis de la température
- Idéal pour les tâches exigeantes du point de vue thermique
- Utilisation conviviale et facile

Options

Plaque support, bleu
Anneau de fixation, bleu
1/4 de récipient de réaction, noir
1/4 de récipient de réaction, bleu
1/4 de récipient de réaction, or
1/4 de récipient de réaction, vert
1/4 de récipient de réaction, violet
1/4 de récipient de réaction, rouge
Bloc de réaction for 50 ml*
Bloc de réaction for 100 ml*
Bloc de réaction for 250 ml*
Senseur externe de température PT-1000
Pince de support pour PT-1000

Accessoires

Bloc de réaction for 500 ml
Agitateur (10 mm x 6 mm)
Agitateur (15 mm x 8 mm)
Agitateur (20 mm x 8 mm)
Agitateur (25 mm x 8 mm)
Agitateur (30 mm x 6 mm)
Agitateur (40 mm x 8 mm)
Agitateur (50 mm x 8 mm)
Agitateur (65 mm x 8 mm)
Agitateur (80 mm x 13 mm)
Tige de récupération de l'agitateur

Caractéristiques techniques	**MC35**	**MC350**
Voltage (v)	200 – 240	200 – 240
Puissance (w)	530	550
Volume d'agitation max. (l H_2O)	20	20
Plaque d'agitation (ø mm)	135	135
Matériel de la plaque	Revêtement céramique	Revêtement céramique
Vitesse	0 – 1500	100 – 1500
Réglage de la vitesse	Analogique	Numérique
Plage de température env. >5 °C oRt jusqu'à (°C)	350	350
Port RS 232	Non	Oui
Classe de protection	IP 42	IP 42

*ballon sphérique

Cleaner.

Les automates de nettoyage du verre de laboratoire de SalvisLab sont la solution idéale pour le traitement du verre sale. Ils existe en version à encastrer ou autonome. Un lavage calme et efficace est possible à deux niveaux simultanément. Grâce à notre constante innovation, nos automates de nettoyage du verre de laboratoire répondent au niveau de développement e plus élevé et garantit la reproduction constante des résultats de nettoyage. SalvisLab garantit une grande flexibilité, la compatibilité et la personnalisation dans la sélection des paniers. Tous nos automates de nettoyage sont en acier inoxydable.

- Nettoyage ou séchage efficaces avec un chariot à buses sur deux niveaux
- Chariot à buses configurable individuellement
- Couplage direct de chariot à buses sur la paroi arrière
- Contrôle de la température grâce à deux senseurs indépendants (PT-1000)
- Deux pompes doseuses
- Écran LCD
- 20 cycles préprogrammés et 20 cycles personnalisés programmables en fonction de l'utilisateur
- Interface USB
- Pompes doseuses préinstallées
- Adoucisseur d'eau
- En option aussi en 230 V ou en version 50 ou 60 Hz

Caractéristiques techniques	**SCD G60**
Dimensions extérieures (lxhxp) en mm	600x850x630
Volume de la chambre (l)	171
Voltage ± 10 % (v/kw)	400 o. 230/5.6
Compartiment de rangement pour le détergent liquide	Non
Température max. de nettoyage/séchage (°C)	93
Pompe doseuse (standard/en option)	2/1
Filtre à air (en option HEPA)	Class 5F (H14)
Pompe de circulation (l/min)	400
Débit d'air (m^3/h)	150

Caractéristiques techniques	**SCD1160**
Dimensions extérieures (lxhxp) en mm	600x850x630
Volume de la chambre (l)	171
Voltage ± 10 % (v/kw)	400 o. 230/5.6
Compartiment de rangement pour le détergent liquide	Non
Température max. de nettoyage/séchage (°C)	93
Pompe doseuse (standard/en option)	2/1
Filtre à air (en option HEPA)	Class 5F (H14)
Pompe de circulation (l/min)	400
Débit d'air (m^3/h)	150

Caractéristiques techniques	**SCD1190**
Dimensions extérieures (lxhxp) en mm	900x850x630
Volume de la chambre (l)	171
Voltage ± 10 % (v/kw)	400 o. 230/5.6
Compartiment de rangement pour le détergent liquide	Oui
Température max. de nettoyage/séchage (°C)	93
Pompe doseuse (standard/en option)	2/1
Filtre à air (en option HEPA)	Class 5F (H14)
Pompe de circulation (l/min)	400
Débit d'air (m^3/h)	150

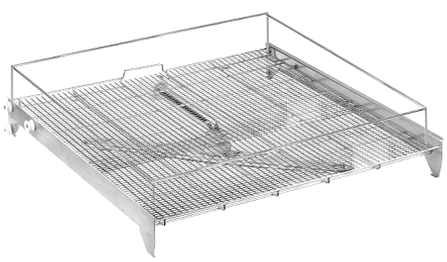
Caractéristiques techniques	**SCD G650**
Dimensions extérieures (lxhxp) en mm	650x1060x687
Volume de la chambre (l)	250
Voltage ± 10 % (v/kw)	400 o. 230/8.25
Compartiment de rangement pour le détergent liquide	Oui
Température max. de nettoyage/séchage (°C)	93
Pompe doseuse (standard/en option)	3/4
Filtre à air (HEPA)	H14
Pompe de circulation (w)	750
Débit d'air (m^3/h)	250

Caractéristiques techniques **Lave-linge**	**SC1160**
Dimensions extérieures (lxhxp) en mm	600x850x630
Volume de la chambre (l)	171
Voltage ± 10 % (v/kw)	400 o. 230/5.6
Compartiment de rangement pour le détergent liquide	Non
Température max. de nettoyage °C	93
Pompe doseuse (standard/en option)	2/1
Pompe de circulation (l/min)	400

Caractéristiques techniques **Sèche-linge**	**SD1060**
Dimensions extérieures (lxhxp) en mm	600x850x630
Volume de la chambre (l)	171
Voltage ± 10 % (v/kw)	230/2,0
Programmes de séchage (standard/personnalisé)	2/1
Température max. de séchage (°C)	85
Puissance de séchage (kw)	1,5
Débit d'air (m^3/h)	150

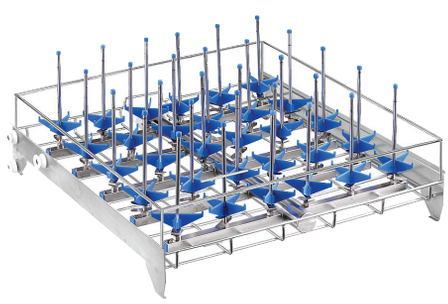
Accessoires Cleaner.

Convient pour les modèles SCD G60, SC1160, SCD1160, SCD1190 et SD1060. Vous trouverez des accessoires et des pièces pour les SalvisLab Cleaners dans notre catalogue complet Cleaner.

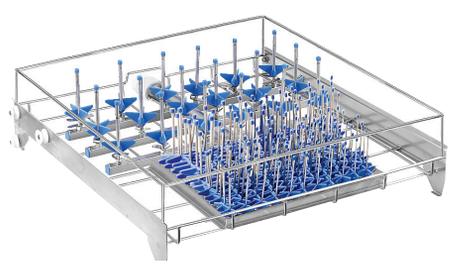


16F01530
Panier de base supérieur avec bras de lavage

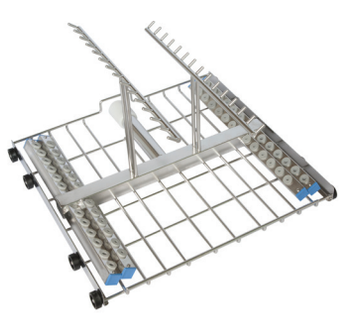
16F01531
Panier de base inférieur



16F01500
Chariot à buses supérieurr 25 buses
(h 140/170 mm, ø 6 mm)



16F01503
Chariot à buses mixte supérieur pour tubes à centrifuger, éprouvettes, avec 121 positions et 18 buses.
(h 140/170 mm, ø 6 mm)



16F01534
Panier de base inférieur pour pipettes. 48 positions au max. (l 250/300 – 535 mm)

16F01534
Panier de base inférieur avec 2 cassettes de pipettes. Longueur max. 300 mm

Fabricant :
Renggli AG
SalvisLab
Industrie-Ost
CH-6343 Rotkreuz
Suisse
www.salvislab.com

SwissTEQ

salvisLAB

renggli
Laboratory
Systems