



Economisez l'énergie, réduisez les coûts d'installation et de fonctionnement en optimisant la performance et la sécurité.

LabAirTec

La première sorbonne communicante et qui ne pollue pas.

renggli

Laboratory
Systems



LabAirTec „green” - la maîtrise de l'environnement et de la sécurité en laboratoire

LabAirTec „green” - Un haut niveau de contrôle de la sécurité liée à des coûts d'investissements et d'exploitation faibles.

Depuis leur apparition, les sorbonnes soulèvent une longue série de questions sur leur forte consommation énergétique, leur impact sur l'environnement et leur mise en œuvre complexe et coûteuse.

LabAirTec „green” apporte une solution à toutes ces contraintes. Totalement autonome, elle ne nécessite pas de système de raccordement aéraulique pour l'extraction de l'air.

Renggli AG et Erlab SAS, créateur des technologies GreenFumeHood®, ont mis au point une solution globale pour la protection de l'utilisateur et de l'environnement.

Avec LabAirTec „green”, bénéficiez:

- > Des économies d'énergie jusqu'à 96%
- > D'aucune pollution atmosphérique
- > De coûts d'installation réduits à l'extrême



Caractéristiques techniques :

Largeurs : 1200 / 1500 / 1800 mm
Hauteur : 2750 mm
Profondeur : 960 mm

LabAirTec „green” est testée selon les normes DIN EN 14175

LabAirTec „green” est équipée des technologies GreenFumeHood®. Cette solution sûre, performante, hautement efficace et totalement flexible a été conçue grâce à une série d'innovations brevetées. Equipée d'une colonne de filtration modulaire exclusive et grâce à la nouvelle technologie de filtration Neutrodine®, LabAirTec „green” s'adapte aux laboratoires, à toutes les manipulations et offre un très large spectre d'usage: la manipulation des acides et des solvants est possible, ainsi que les produits chimiques sous forme de liquides et de poudres. Les émissions de contaminants en aval du filtre sont 100 fois inférieures à celles permises par les valeurs limites d'exposition professionnelles (VLEP).

Grâce à LabAirTec „green”, les économies d'énergie sont associées à la sécurité et la performance. Le système peut fonctionner de façon permanente – porte en position haute ou basse – avec une très faible consommation d'énergie et sans polluer l'environnement. Par ailleurs, LabAirTec „green”, propose le premier logiciel de communication à distance d'un réseau pouvant comporter 250 sorbonnes à filtration.

LabAirTec „green” - de multiples technologies au service de la protection

Sécurité optimale grâce à la technologie de filtration Neutrodine®

Neutrodine®, résultat de plus de 45 ans de recherche et de développement du laboratoire R&D Erlab, représente une des avancées les plus significatives dans l'histoire de la technologie de filtration sur carbone suractivé.

> Système de filtration

Un nouveau système de filtration polyvalent pour les manipulations avec des acides, bases et solvants, séparés ou combinés.

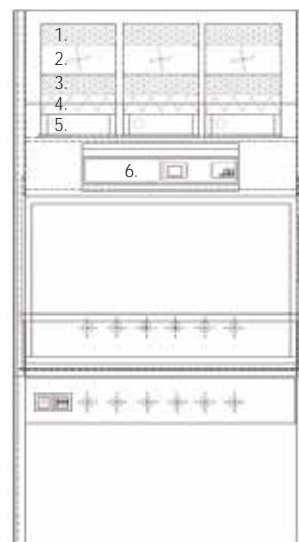
> Capacité de rétention

Augmentation en moyenne de 50% des capacités de rétention, multipliant par 2 la durée de vie du filtre.

> Polyvalence – Large spectre d'utilisation

Très large variété de molécules retenues

1. Filtre Neutrodine® de sécurité
2. Ventilateur
3. Neutrodine®
4. HEPA H14-Filter
5. Eclairage
6. Controller



Conçue pour garantir une sécurité et un contrôle sans précédent, LabAirTec „green” bénéficie d'un contrôle d'accès par carte RFID. Cette technologie ouvre des droits différenciés en fonction de l'habilitation accordée:

Utilisateur: permet une utilisation simple et sécurisée de l'appareil

Administrateur: permet d'accéder à la consultation des historiques des appareils, au menu de changement de filtre et aux paramètres d'utilisation.

Maintenance: permet un accès à l'ensemble des fonctions de LabAirTec „green”

Système d'identification RFID des filtres

L'installation et le contrôle des filtres est une procédure très simple et sûre grâce à la technologie électronique d'identification des filtres. Elle montre l'utilisation correcte des filtres et différencie entre les filtres neufs des filtres usagés.



Une technologie exclusive de détection de saturation des filtres

Pour garantir une sécurité optimale et un haut niveau de protection aux laboratoires, LabAirTec „green” possède une technologie exclusive de détection de saturation des filtres. Cette technologie est équipée de sondes qui détectent la saturation des filtres par les acides et les solvants. Ces détecteurs contiennent un système de réglage électronique de seuil de détection qui permet de l'adapter aux molécules utilisées. Pour plus de protection, une sonde contrôle le niveau de pollution de l'air.

Système de surveillance et d'alerte de température

Chaque enceinte LabAirTec „green” est équipée d'une cellule de contrôle qui détecte les fluctuations inhabituelles de température et qui en cas de dépassement de seuil alerte l'utilisateur par le biais d'une alarme sonore et visuelle. Pour un maximum de précaution, un message d'alerte électronique est simultanément transmis au responsable du site ou à l'ingénieur de sécurité via le logiciel de contrôle gGuard® qui permet d'identifier la hotte LabAirTec „green” impliquée. Ce système propose deux seuils de détection: une première alerte se déclenche lorsque la température atteint 60°C et reste constante. Une seconde alarme se déclenche lorsque la température ambiante atteint 80°C.

Un système de communication qui offre une sécurité et un contrôle sans précédent

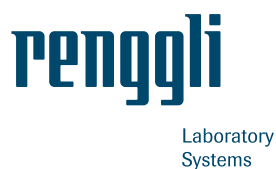
Développé autour des technologies Microsoft® et au cœur de chaque hotte LabAirTec „green”, ce système permet aux administrateurs de contrôler les paramètres d'utilisation de LabAirTec „green” en temps réel, pour une hotte individuelle ou un réseau pouvant aller jusqu'à 250 appareils.

Il est ainsi possible de contrôler et de surveiller le fonctionnement de LabAirTec „green”, et d'accéder à de précieuses données statistiques.

Comparez votre hotte avec la LabAirTec „green“!

(Comparaison moyenne avec une utilisation d'une LabAirTec „green“, largeur de 1500 mm, équipée de 3 colonnes de filtration modulaire)

	Sorbonne traditionnelle	LabAirTec "green"	Commentaires
Coût énergétique	Votre résultat !	Moins de CHF 120 par an	LabAirTec "green" consomme pratiquement pas d'énergie avec une consommation maximale de 800 kWh/an (fonctionnement de 2600 heures par an).
Coût de fonctionnement	Exemple hotte 1500 quantité d'air réglée, Ouverture manuelle de la façade coulissante, CHF 2'100 par an	CHF 1'350 par an	Les coûts de fonctionnement d'une LabAirTec "green" sont très faibles, même en tenant compte du changement des filtres (pour 18 mois / prix indicatif pour 3 filtres Neutrodine®).
Coût de raccordement (Ventilation)	Votre résultat !	0	Pas de coût lié au raccordement extérieur pour une LabAirTec "green" donc pas de nécessité d'apport d'air traditionnel, moins d'infrastructures, réduction des coûts du bâtiment,.....
Conception du laboratoire	Votre résultat !	Implantation simple et instantanée	LabAirTec "green" simplifie la conception des bâtiments, elle peut être incluse à tout moment dans un projet et elle ne nécessite qu'une planification réduite.
Adaptabilité	Votre résultat !	Totale	La modularité de la colonne de filtration Neutrodine® permet à LabAirTec "green" de rapidement s'adapter à l'évolution de vos manipulations.
Spectre d'utilisation	Votre résultat !	Large	Grâce à la technologie de filtration Neutrodine®, LabAirTec "green" permet de filtrer 99,9% des produits chimiques traditionnellement utilisés dans les laboratoires. En plus, les poudres peuvent être manipulées dans LabAirTec "green".



Renggli AG
Industrie Ost
CH-6343 Rotkreuz
T + 41 (0)41 798 14 14
F + 41 (0)41 798 14 20
sales@renggli.com

www.renggli.com